

2.5 Rohmaterial und Hilfsstoffe

Geberit stellt primär sanitärkeramische Produkte aus Halbporzellan (vitreous china) her. In kleineren Mengen werden auch sanitärkeramische Produkte aus Feinfeuerton hergestellt. Die Rezeptur der beiden Materialien ist unterschiedlich. Für die vorliegende Umweltproduktdeklaration wurde bei der Rezeptur ein Mischwert über alle Keramikwerke berücksichtigt.

Die folgende Tabelle zeigt die durchschnittliche Zusammensetzung der Sanitärkeramik.

Rohmaterial/Hilfsstoff	Anteil in %
Kaolin	27
Ton	26
Schamotte und Feldspat	26
Quarz	18
Weitere Materialien	3
Total	100

2.6 Herstellung

Die Produktion von sanitärkeramischen Produkten erfolgt ausschliesslich in folgenden europäischen Ländern: Deutschland, Italien, Frankreich, Portugal, Schweden, Finnland, Polen und Ukraine.

Die Herstellung beinhaltet folgende Prozessschritte:

- **Keramikzubereitung**
Die mineralischen Rohmaterialien werden unter Zugabe von Wasser gemischt, gesiebt und verarbeitet.
- **Glasurzubereitung**
Die Rohstoffe werden unter Zugabe von Wasser aufgerührt, gemahlen und gesiebt.
- **Formenbau**
Die Giessformen werden je nach angewandtem Giessverfahren aus Gips oder Epoxidharz hergestellt.
- **Giessen**
Die Masse wird unter statischem Druck oder im Druckgussverfahren in die Formen gegossen.
- **Trocknen**
Die gegossenen Formen werden in mehreren Schritten getrocknet.
- **Glasieren**
Die Glasur wird im Spritzverfahren auf die getrockneten Rohlinge aufgetragen.
- **Brennen**
Die glasierten Rohlinge werden in speziellen Tunnelöfen bei über 1 200 °C bis zu 24 Stunden gebrannt.
- **Prüfen**
Nach dem Brennen wird jedes einzelne sanitärkeramische Produkt geprüft und in die Fraktion Gutware, Bruch oder Rückbrand sortiert.
- **Rückbrand**
Falls erforderlich, werden die sanitärkeramischen Produkte in Kammeröfen rückgebrannt.
- **Verpacken**
Die fertigen sanitärkeramischen Produkte werden, je nach Marktanforderungen, auf Paletten mit Karton und Folie versandbereit verpackt.