

KELIT PEX®

Flexible vorisolierte Rohre



KELIT PEX[®]

Flexible vorisolierte Rohre

Wärme von der Rolle



Inhaltsverzeichnis

Qualitätsziele, Zulassung	6–7
Wärme von der Rolle, Einsatzbereich, Vorteile	8–9
Systembeschreibung PEX-Heizung, Rohstoffqualität	10
Systembeschreibung PEX-Sanitär, Rohstoffqualität	11
Wärmeverlust für Heizung PEX-Einzelrohre	12
Wärmeverlust für Heizung DUO-PEX	13
Wärmeverlust für Sanitärrohre	14
PEX-Press- und Schraubverbindungen für Sanitär	15
PEX-Press- und Schraubverbindungen für Heizung	16
PEX-Klemmverbindungen für Heizung und Sanitär	17

Montageanleitungen

PEX-Pressverbindung	18–19
PEX-Klemmverbindung	20
PEX-Schraubverbindung	21
PEX-Verbindungsuffe	22–23
PEX-Muffenset KLEIN/GROSS	24–25
P7150 KELIT-Ringraumdichtung	26
P7100 KELIT-Hauseinführung und PEX77 Compact-Ringraumdichtung	27

Verlegeregeln

Der Rohrgraben	28
Die Verlegung von der Rolle	29
Die Trassenführung	30
Anbindung von PEX – Stahl	31
Dimensionierung und Druckverlust – Heizung	32
Dimensionierung und Druckverlust – Sanitär	33
Zusammenfassung der Verlegerichtlinien	34–35

Lieferprogramm KELIT PEX

Programmübersicht für PEX-Heizung	36–47
Programmübersicht für PEX-Sanitär	48–52
Programmübersicht für PEX-Zubehör	53–57

KELIT PE-FLEX

Systembeschreibung KELIT PE-FLEX	58
Programmübersicht für KELIT PE-FLEX	59–60

Verarbeitungswerkzeuge

Programmübersicht für PEX-Werkzeuge	61
Vertretungen und Zentrale	62–63

Hinweis:

Bitte informieren sie sich vor der ersten KELIT PEX-Anwendung im vorliegenden Handbuch über die Montagerregeln, insbesondere über die Verbindungstechnik.

Qualitätsziele von KE KELIT

1. Unsere Qualitätsziele gehen über die Qualität der Produkte hinaus und umfassen alle Bereiche, die in der ÖNORM EN ISO 9001 gefordert werden.
2. Ein auftragbegleitendes Qualitätssicherungssystem soll unter Einbeziehung von Lieferanten und Kunden bereits die Fehlerverhütung garantieren.
3. Jeder Mitarbeiter ist für die Qualität seiner Arbeit verantwortlich. Hohe Motivation soll Ansatz für die ständige Selbstprüfung sein.
4. Die Erfüllung von spezifischen Markt- und Kundenforderungen betrachten wir als Voraussetzung für höchstmögliche Kundenzufriedenheit.
5. Die Verantwortung für die Umwelt jetzt und in der Zukunft veranlasst uns zur Herstellung langlebiger Produkte in umweltverträglichen Verfahren.



Senator Karl Egger eh.
Geschäftsführer

Zulassung – Registrierung – Systemprüfung

Nicht nur die Einzelteile, sondern das Gesamtsystem unterliegen grundsätzlichen und periodischen Überprüfungen. Zur Sicherung der festgelegten Qualitätsziele werden mehrere Arten der Überwachung beschriftet.



Zertifiziertes Qualitätssicherungssystem
durch Quality Austria

ÖNORM EN ISO 9001 – Reg.Nr. AT 00366/0
ÖNORM EN ISO 14001 – Reg.Nr. AT 02097/0
ÖNORM EN ISO 10005 – Reg.Nr. AT 00001/0
ÖNORM EN ISO 50001 – Reg.Nr. AT 0126/0

Eigenüberwachung im KELIT-Qualitätslabor:

- Rohstoffparameter
- Maße
- Verhalten bei Warmlagerung

Fremdüberwachung durch autorisierte Prüfinstitute:

- Systemprüfung
- Innendruck-Zeitstandsverhalten
- Schälprüfung des Verbundes
- Hygienisch/toxikologische Eignung
- Sauerstoffdichtheit

Prüfung der Rohrverbinder:

- gegenüber Unterdruck
- unter Zugbeanspruchung
- im Temperatur-Wechseltest
- im Druckstoß
- im Biegeversuch



ÖVGW Zulassung

ÖVGW Prüfmarke
Zuerkennung Nr. W 1.258



Produkte gemäß:
ÖNORM EN ISO 15875-Serie
ÖNORM EN 15632-Serie

Die Wärme von der Rolle

KELIT PEX ist ein flexibles Rohrsystem für den Niedertemperaturbereich zur Verlegung im Erdreich.

Einsatzgebiete

- Wärmeversorgung im Nahbereich
- kleine und mittlere Fernwärmenetze bis 80° Betriebstemperatur
- Warmwasserversorgung in der Landwirtschaft
- Industrie – Erweiterung von Betriebsgebäuden
- Abwassersysteme
- Spezialausführung für die Trinkwasserversorgung

Einsatzbereich

Heizung SDR 11

Max. Betriebsdruck:
p_{max.} 6 bar

Max. Dauerbetriebstemperatur:
t_{bmax.} 80°C

Max. Betriebstemperatur:
t_{max.} 95°C (gleitend)

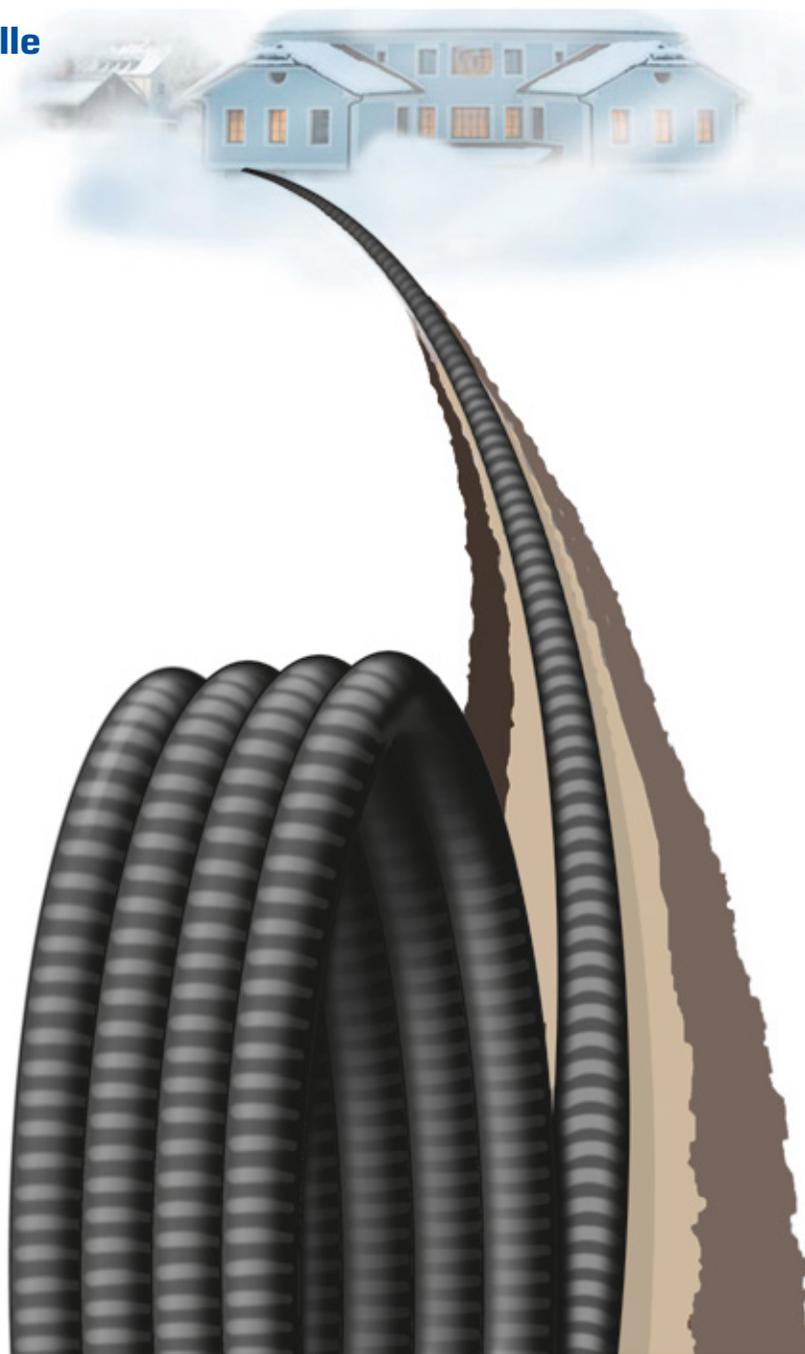
Sanitär SDR 7.4

Max. Betriebsdruck:
p_{max.} 10 bar

Max. Dauerbetriebstemperatur:
t_{bmax.} 80°C

Max. Betriebstemperatur:
t_{max.} 95°C (gleitend)

Für Wärmeverteilernetze mit erhöhten Temperatur/Druck/Größenverhältnissen verwenden Sie das KELIT P KMR-Stahlrohrsystem (CD-Rom anfordern!)



Vorteile

Überall dort, wo die Rahmenbedingungen passen gibt es eine Fülle von Vorteilen:

- Im Vergleich zu den herkömmlichen metallischen Rohrsystemen hohe Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien im Wasser, frei von Korrosion.
- Glatte Innenflächen – kleiner Druckverlust. Folglich kleinere Dimensionen bei höherer Fließgeschwindigkeit.
- Kaum Verbindungen im Erdreich. Lieferlängen bis zu 800 lfm.
- Schmale Rohrgräben (nur ca. 60% im Vergleich zu Stahlrohrsystemen).
- DUO-Rohre sparen zusätzlich Tiefbaukosten.
- **Enge Biegeradien**
Die Flexibilität ermöglicht eine problemlose Anpassung an nahezu alle Grabenbedingungen. Bestehende Versorgungsleitungen können unter- oder überquert werden.
- **Verbundsystem**
Der PUR-Schaum und das Mediumrohr bilden einen Verbund, damit wird ein Ausbreiten von Leckwasser (dem Mediumrohr entlang) wesentlich erschwert. Gleichzeitig gestatten die resultierenden Verbundeigenschaften eine Verlegung ohne aufwändige Maßnahmen zur Beherrschung der Wärmedehnungen.
- Einfache Verlegung in kurzer Zeit.
- Ausgewähltes Zubehörprogramm zur Systemergänzung.

Systembeschreibung PEX-Heizung

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren bilden alle Schichten einen gemeinsamen kraftschlüssigen Verbund.

Mediumrohr

Material	Vernetztes Polyethylen PEX Grundmaterial PE HD DIN 16892/16893
Vernetzung	Peroxid (Engelverfahren) PEXa
Dichte	930 – 940 kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit	0,38 W/mK
Reißfestigkeit	20 °C: 26 – 30 N/mm ² 80 °C: 18 – 20 N/mm ²
Spezifische Wärmedehnung	0,175 mm/mK
Elastizitäts-Modul	300 – 900 N/mm ²
Kristallitschmelzbereich	130 – 136 °C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit
Haftvermittler	PE-modifiziert, wärmestabilisiert, Farbe rot
Sauerstoff-Diffusionssperre	Organische EVOH-Sperre, wärmestabilisiert, < 0,10 g/m ³ d, gemäß DIN 4726
Rohrreihe	SDR 11 – PN 12,5
Einsatzbereich	20 °C/12,5 bar; 80 °C/6 bar; t max. 95 °C

Wärmedämmung

PUR-Schaum	FCKW-freier, cyclopentan-getriebener, semiflexibler Polyuretan-Schaum
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,0216 W/mK bei 50 °C
Dichte	> 50 kg/m ³
Geschlossenzelligkeit	≥ 90 %
Wasseraufnahme nach 24h	≤ 10 %
Axiale Scherfestigkeit	≥ 90 kPa gemäß EN 15632-2

Mantelrohr

Material	Polyethylen niedriger Dichte (LLD-PE) sinusförmig, gewellt, nahtlos aufexdruert
Funktion	Schutz gegen mechanische Einwirkungen und Feuchtigkeit
Dichte	918 – 938 kg/m ³
Kristallitschmelzbereich	105 – 110 °C
Graphitgehalt	> 2 % gemäß EN 15632-1

Systembeschreibung PEX-Sanitär

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren mit 100 % CO₂-getriebenen PUR-Schaum kommt dieses Rohr im Sanitärbereich zum Einsatz.

Mediumrohr

Material	Vernetztes Polyethylen PEX Grundmaterial PE HD DIN 16892/16893
Vernetzung	Peroxid (Engelverfahren) PEXa
Dichte	930 – 940 kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit	0,38 W/mK
Reißfestigkeit	20 °C: 26 – 30 N/mm ² 80 °C: 18 – 20 N/mm ²
Spezifische Wärmedehnung	0,175 mm/mK
Elastizitäts-Modul	300 – 900 N/mm ²
Kristallitschmelzbereich	130 – 136 °C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit
Haftvermittler	PE-modifiziert, wärmestabilisiert, Farbe silber
Rohrreihe	SDR 7,4 – PN 16
Einsatzbereich	20 °C/16 bar; 80 °C/10 bar; t max. 95 °C

Wärmedämmung

PUR-Schaum	FCKW-freier, 100 % CO ₂ -getriebener, semiflexibler Polyuretan-Schaum
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,0234 W/mK bei 50 °C
Dichte	> 50 kg/m ³
Geschlossenzelligkeit	≥ 90 %
Wasseraufnahme nach 24h	≤ 10 %
Axiale Scherfestigkeit	≥ 90 kPa gemäß EN 15632-2

Mantelrohr

Material	Polyethylen niedriger Dichte (LLD-PE) sinusförmig, gewellt, nahtlos aufexdruert
Funktion	Schutz gegen mechanische Einwirkungen und Feuchtigkeit
Dichte	918 – 938 kg/m ³
Kristallitschmelzbereich	105 – 110 °C
Graphitgehalt	> 2 % gemäß EN 15632-1

Wärmeverlust Heizung PEX-Einzelrohre

Wärmeverlust: Q_R (W/m)

Physikalischer Grundsatz: Zwischen unterschiedlich warmen Medien findet stets ein Wärmeausgleich von warm zu kalt statt (Wärmestrom). In der Praxis äußert sich dies als Wärmeverlust (Q_R) in Watt (W).

Gemäß der Gleichung errechenbar:

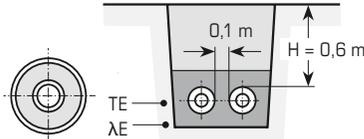
Verlegeskizze

$$Q_R = U (TB - TE)$$

U: Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

TB: mittlere Betriebstemperatur $(VL + RL)/2$ (°C)

TE: mittlere Erdreichtemperatur (10°C)



Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein PEX-Einzelrohrpaar VL und RL – Dämmserie 1

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25/76	0,1142	6,85	9,14	11,42	13,70	15,99
32/76	0,1442	8,65	11,54	14,42	17,30	20,19
40/91	0,1510	9,06	12,08	15,10	18,12	21,14
50/111	0,1551	9,31	12,41	15,51	18,61	21,71
63/126	0,1767	10,60	14,14	17,67	21,20	24,74
75/142	0,1908	11,45	15,26	19,08	22,90	26,71
90/162	0,2057	12,34	16,46	20,57	24,68	28,80
110/162	0,2957	17,74	23,66	29,57	35,48	41,40
125/182	0,3028	18,17	24,22	30,28	36,34	42,39
140/202	0,3084	18,50	24,67	30,84	37,01	43,18

Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein PEX-Einzelrohrpaar VL und RL – Dämmserie 2

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25/91	0,0910	5,46	7,28	9,10	10,92	12,74
32/91	0,1110	6,66	8,88	11,10	13,32	15,54
40/111	0,1140	6,84	9,12	11,40	13,68	15,96
50/126	0,1260	7,56	10,08	12,60	15,12	17,64
63/142	0,1420	8,52	11,36	14,20	17,04	19,88
75/162	0,1616	9,70	12,93	16,16	19,39	22,62
90/182	0,1747	10,48	13,98	17,47	20,96	24,46
110/182	0,2355	14,13	18,84	23,55	28,26	32,97
125/202	0,2771	16,63	22,17	27,71	33,25	38,79

Wärmeverlust Heizung DUO-PEX

Gemäß der Gleichung errechenbar:

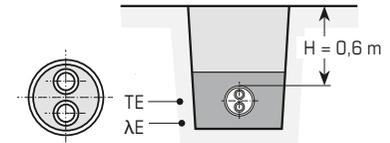
Verlegeskizze

$$Q_R = U (TB - TE)$$

U: Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

TB: mittlere Betriebstemperatur $(VL + RL)/2$ (°C)

TE: mittlere Erdreichtemperatur (10°C)



Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX-Rohr – Dämmserie 1

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25+25/91	0,1786	5,36	7,14	8,93	10,72	12,50
32+32/111	0,1829	5,49	7,32	9,15	10,97	12,80
40+40/126	0,2108	6,32	8,43	10,54	12,65	14,76
50+50/162	0,1954	5,86	7,82	9,77	11,72	13,68
63+63/182	0,2381	7,14	9,52	11,91	14,29	16,67
75+75/202	0,2802	8,41	11,21	14,04	16,81	19,61

Wärmeverlust (QR) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX-Rohr – Dämmserie 2

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)				
		40°	50°	60°	70°	80°
25+25/111	0,1285	3,86	5,14	6,43	7,71	9,00
32+32/126	0,1431	4,29	5,72	7,16	8,59	10,02
40+40/142	0,1594	4,78	6,38	7,97	9,56	11,16
50+50/182	0,1662	4,99	6,65	8,31	9,97	11,63
63+63/202	0,2075	6,23	8,30	10,38	12,45	14,53

Für mittlere Betriebstemperaturen (TB), welche in den Tabellenwerten nicht berücksichtigt sind, lässt sich Q_R einfach berechnen!

Beispiel Einzelrohre:

Dimension: **d40/91**
 Vorlauf: 75 (°C)
 Rücklauf: 55 (°C)
 TB: 65 (°C)
 TE: 10 (°C)
 U: **0,1510 W/mK**
 QR (W/m): $U (TB - TE) \times 2$
 $0,1510 \times (65 - 10) \times 2$
16,61 (W/m)

Beispiel DUO-PEX:

Dimension: **d50+50/182**
 Vorlauf: 75 (°C)
 Rücklauf: 55 (°C)
 TB: 65 (°C)
 TE: 10 (°C)
 U: **0,1662 W/mK**
 QR (W/m): $U (TB - TE)$
 $0,1662 \times (65 - 10)$
9,14 (W/m)

Wärmeverlust PEX Rohr SANITÄR

Wärmeverlust: Q_R (W/m)

Physikalischer Grundsatz: Zwischen unterschiedlich warmen Medien findet stets ein Wärmeausgleich von warm zu kalt statt (Wärmestrom). In der Praxis äußert sich dies als Wärmeverlust (Q_R) in Watt (W).

Gemäß der Gleichung errechenbar:

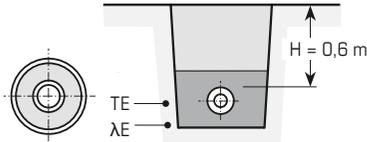
$$Q_R = U (TB - TE)$$

U: Spez. Wärmedurchgangskoeffizient (W/mK)

TB: mittlere Betriebstemperatur (°C)

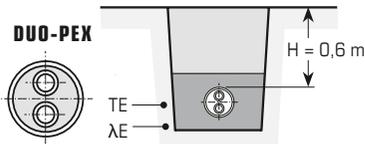
TE: mittlere Erdoberflächtemperatur (10°C)

Verlegeskizze



Wärmeverlust (Q_R) lt. Verlegeskizze für ein PEX Rohr SANITÄR

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		40°	50°	60°	70°
20/76	0,1131	3,39	4,52	5,66	6,79
25/76	0,1387	4,16	5,55	6,94	8,32
32/76	0,1588	4,76	6,35	7,94	9,53
40/91	0,1666	5,00	6,66	8,33	10,00
50/111	0,1713	5,14	6,85	8,57	10,28
63/126	0,1957	5,87	7,83	9,79	11,74



Wärmeverlust (Q_R) lt. Verlegeskizze für ein DUO-PEX Rohr SANITÄR

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		40°	50°	60°	70°
25+20/91	0,1956	5,87	7,82	9,78	11,74
32+20/111	0,1677	5,03	6,71	8,39	10,06
40+25/126	0,1878	5,63	7,51	9,39	11,27
50+32/142	0,2476	7,43	9,90	12,38	14,86
63+32/162	0,2821	8,46	11,28	14,11	16,93

Wärmeverlust (Q_R) lt. Verlegeskizze für ein QUATTRO-PEX Rohr HEIZUNG und SANITÄR

Typ	U-Wert W/mK	mittlere Betriebstemperatur TB (°C)			
		50°	55°	60°	65°
H:2x25/S:28+22/142	0,1590	6,36	7,16	7,95	8,75
H:2x32/S:28+22/142	0,1840	7,36	8,28	9,20	10,12
H:2x32/S:32+22/142	0,1990	7,96	8,96	9,95	10,95
H:2x40/S:40+28/162	0,2350	9,40	10,58	11,75	12,93

Drei generelle PEX Verbindungsmethoden

Folgende Anforderungen müssen PEX Press-, Schraub- und Klemmverbindungen im Sanitär- und Heizungsbereich zuverlässig erfüllen:

- kalt- und warmwasserbeständig bis 95°C
- thermisch entspanntes Messing
- längskraftschlüssige Verbindungen
- Gewinde gemäß EN 10226
- Chlor- oder Chlordioxyd Konzentrationen stellen im Rahmen der Trinkwassernorm für die Verbindungen und Rohre kein Problem dar
- Beachten Sie jedoch, dass keine überhöhten Chlor- oder Chlordioxyd Konzentrationen (z.B. Schwimmbadwasser) zum Einsatz gelangen

PEX Press- und Schraubverbindungen für Sanitär

PEX11S

PEX-PEX Pressverbindung

PEX/PEX Pressverbindung aus Messing
In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:

Sanitär: d20 – d63mm



PEX15S

PEX Pressverbindung mit Außengewinde

PEX Pressverbindung aus Messing
Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

Dimensionsbereich:

Sanitär: d20/1/2" – d63/2"



PEX23S

PEX Schraubverbindung mit Außengewinde

PEX Schraubverbindung aus Messing
Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

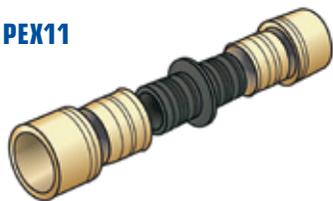
Dimensionsbereich:

Sanitär: d20/1/2" – d63/2"



PEX Press- und Schraubverbindungen für Heizung

PEX11



PEX-PEX Pressverbindung

PEX/PEX Pressverbindung aus Metall.
In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:
Heizung: d25–d140 mm

PEX13



PEX Pressverbindung mit Anschweißende

Stahl/PEX Pressverbindung aus Metall. Übergang mit Anschweißende aus Stahl ST 37.0

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/DN20–d140/DN125

PEX15

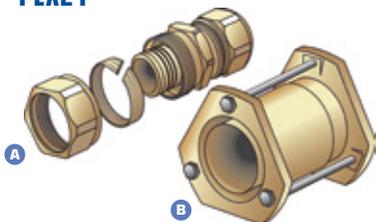


PEX Pressverbindung mit Außengewinde

Stahl/PEX Pressverbindung aus Metall. Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226.

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/3/4"–d125/4"

PEX21

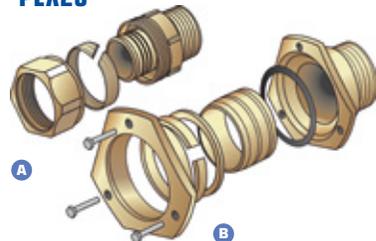


PEX-PEX Schraubverbindung

PEX/PEX Schraubverbindung aus Messing.
In reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimensionsbereich:
A Heizung: d25–d63 mm
B Heizung: d75–d110 mm

PEX23



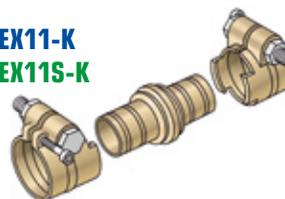
PEX Schraubverbindung mit Außengewinde

PEX Schraubverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß EN 10226

Dimensionsbereich:
A Heizung: d25/3/4"–d63/2"
B Heizung: d75/2 1/2"–d110/4"

PEX Klemmverbindungen für Heizung PEX Klemmverbindungen für Sanitär

PEX11-K PEX11S-K



PEX-PEX Klemmverbindung

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:
Heizung: d25–d125 mm
Sanitär: d20–d63 mm

PEX15-K PEX15S-K



PEX Klemmverbindung mit AG

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/3/4"–d125/4"
Sanitär: d20/3/4"–d63/2"

PEX13-K



PEX Klemmverbindung mit Anschweißende

Klemmverbindung aus Messing
Anschweißende aus Stahl ST 37.0

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/DN20–d140/DN125

PEX14-K PEX14S-K



PEX Klemmverbindung 90° Bogen

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/25–d125/125
Sanitär: d20/20–d63/63

Achtung: Lieferumfang erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!

PEX19-K PEX19S-K



PEX Klemmverbindung T-Stück

Klemmverbindung aus Messing

Dimensionsbereich:
Heizung: d25/25/25–d125/125/125
Sanitär: d20/20/20–d63/63/63

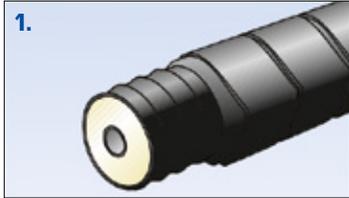
Achtung: Lieferumfang erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!

Die PEX-Pressverbindung

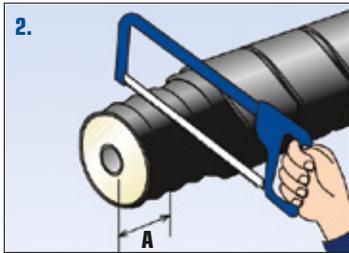
Einsatz: Üblicherweise für alle Verbindungen im Erdreich und anderen, nicht zugänglichen Stellen!

Die Montage der PEX-Pressverbinder ist für Heizungs- und Sanitär Anwendungen analog für alle Varianten (PEX11, 13, 15, 11S und 15S) auszuführen!

Pressverbindungen sind unlösbar!

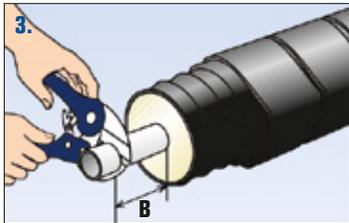


1. Schrumpfmuffe und Manschetten auf das eine Rohrende schieben.



2. Das Mantelrohr im ganzen Umfang ohne Verletzung des Mediumrohres durchschneiden und PUR-Schaum entfernen.

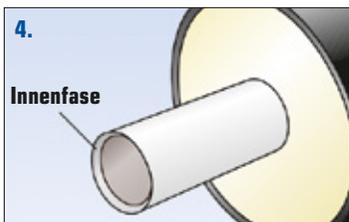
Rohrmaß A = Endmaß B + mind. 20mm



3. Das Mediumrohr rechtwinkelig mit einer Rohrschere oder einem Rohrschneidegerät auf das Endmaß B ablängen. Siehe Tabelle

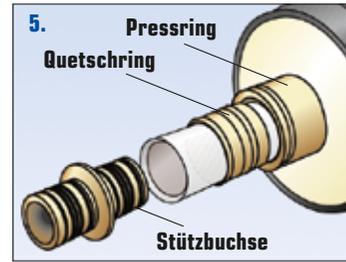


	d 25 – d 50mm	d 63 – d 140 mm
B KELIT PEX	140 mm	180 mm
B DUO PEX	140 mm	180 mm



4. Das Mediumrohr inwändig abschrägen (entgraten) und eventuelle Reste des PUR-Dämmmaterials entfernen.

Vor- und Rücklauf NICHT vertauschen!
Beim System DUO-PEX auf die Kennzeichnung der Rohre achten!



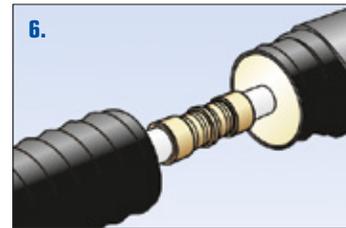
5.1 Zuerst den Pressring, dann den Quetschring auf das Medium-Rohrende aufschieben.

Achtung: Richtung beachten!

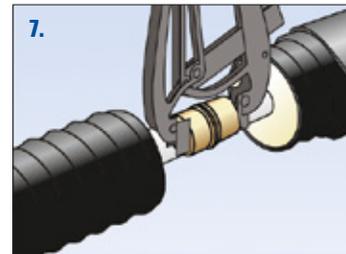


5.2 Die Stützbuchse in das Mediumrohr bis zum Anschlag einschieben.

5.3 Den Quetschring bis zum Anschlag der Stützbuchse vorschieben und die Lage markieren.



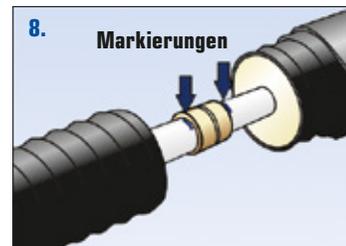
6. Das andere Rohrende ebenso auf die gleiche Weise vorbereiten. Die Pressringe müssen bis zu den Quetschringen vorgeschoben werden.



7.1 Die dimensionsbezogenen Spannbacken des Presswerkzeuges an die Pressringe ansetzen.

7.2 Das Presswerkzeug mittels Fußpumpe langsam betätigen. Sicherstellen, dass die Pressbacken und die Pressringe axial ausgerichtet sind.

7.3 Die Pressringe bis zum Anschlag der Stützbuchsen verpressen.



8. Wenn die Markierungen gemäß 5.3 bei den Quetschringen zu sehen sind, wurde die Kupplungsmontage korrekt durchgeführt.

Wichtig: Bei KELIT-PEX Pressverbindung mit Anschweißende (PEX13) ist zuerst die Schweißung und erst danach die Verpressung durchzuführen!

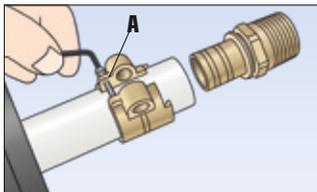
Die PEX-Klemmverbindung

Einsatz: Üblicherweise für alle Verbindungen bei zugänglichen aber auch bei nicht zugänglichen Stellen.

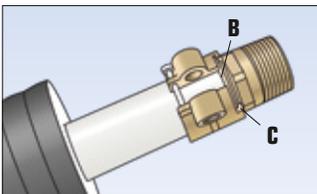
Die Montage der PEX-Klemmverbinder ist für Heizungs- und Sanitäreranwendungen analog für alle Varianten (PEX11-K, 13-K, 14-K, 15-K, 19-K und PEX11S-K, 13S-K, 14S-K, 15S-K, 19S-K) auszuführen!

Klemmerbindungen sind lösbar!

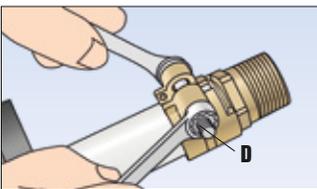
1. Das Mediumrohr rechtwinklig mit einer Rohrschere oder einem Rohrabschneider abschneiden. Rohr innen und außen entgraten.



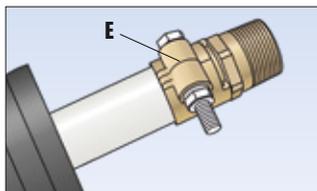
2. Klemmschraube entfernen und die Spreizschraube (A) mit Inbus-schlüssel in die Klemmhülse einschrauben, um diese auseinander zu spreizen. Klemmhülse auf das Rohr wie abgebildet aufschieben.



3. Stützbuchse vollständig bis zum Anschlag in das Mediumrohr (B) einschieben
4. Klemmhülse so platzieren, dass die Klauen in die Nut (C) der Stützbuchse eingreifen.
5. Nun kann die Spreizschraube (A) entfernt und die Klemmschraube (D) eingesetzt werden.



6. Klemmschraube schrittweise anziehen, um dem PEX Material Zeit zu geben sich der Fitting Kontur anzupassen. Darauf achten, dass die Stützbuchse in Position (B) bleibt und die Klauen nicht aus der Nut rutschen.



7. Klemmschraube soweit anziehen bis der Schlitz (E) der Klemmhülse vollständig geschlossen ist. Bei Fittings $\geq d63$ wird empfohlen, die Klemmhülse schrittweise anzuziehen, damit dem PEX Material Zeit gegeben wird, sich anzupassen. Bei großen Durchmessern kann dieser Vorgang 30 Minuten oder mehr betragen.

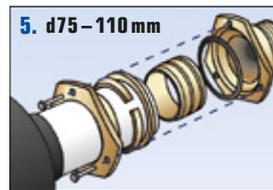
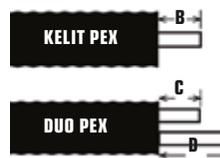
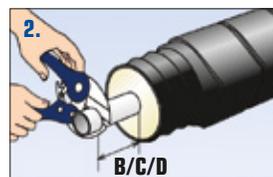
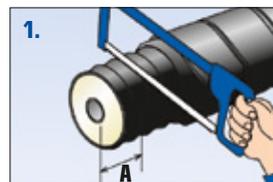
- 7.1 Die Edelstahlklemmschraube ist werksseitig mit Gleitmittel versehen. Bei Fittings $> d63$ mm empfehlen wir die Klemmschraube zusätzlich mit einer geeigneten Gewindepaste oder Grafitpaste zu fetten.

8. Nach der Montage ist bei nicht zugänglichen Stellen (z.B. im Erdreich) eine Druckprüfung durchzuführen, bei der die Mediumrohr- Verbindungen frei sichtbar sind.

ACHTUNG:
Die T-Stück und 90°Bogen Klemmverbindungen werden in Einzelteilen geliefert und sind bauseits abzudichten!

Die PEX-Schraubverbindung

Einsatz: Üblicherweise nur an zugänglichen Stellen (Heizhaus ...)



Die PEX-Schraubverbindungen sind für alle Varianten (PEX 21, 23 und 23S) beschrieben und analog für Heizungs- und Sanitäreranwendungen auszuführen.

Schraubverbindungen sind lösbar!

1. Das Mantelrohr im ganzen Umfang ohne Verletzung des Mediumrohres durchschneiden und PUR-Schaum entfernen.
Rohmaß A = Endmaß B/D + mind. 20 mm
2. Das Mediumrohr rechtwinklig mit einer Rohrschere oder einem Rohrabschneider auf Endmaß B, C, D abblägen.

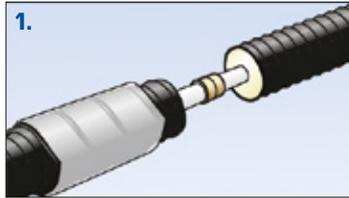
	d 25 – 75	d 90 – 110
B KELIT PEX	140 mm	180 mm
d 25 – 63		
C DUO PEX	80 mm	
D DUO PEX	180 mm	

- 3.1 Am Mediumrohr eine Innenfase anbringen (entgraten) und eventuelle Reste des PUR-Dämmmaterials entfernen.
- 3.2 Falls gewünscht, KELIT-Isolierabschluss aufschieben und vor der Montage der Verschraubung thermisch abschrumpfen.
- 4.1 Überwurfmutter und Klemmring auf das Rohr schieben, Kunststoffrohr über den zylindrischen Stutzen bis zum Anschlag aufschieben.
- 4.2 Überwurfmutter ausreichend fest anziehen!
- 4.3 Verschraubungen lassen sich leichter und sicherer verbinden, wenn nach der Montage der Verschraubung die Verbindung auf 60–80 °C (mit Heißluft) erwärmt und die Überwurfmutter nachgezogen wird.
- 5.1 Einzelteile in der Reihenfolge der bildlichen Darstellung auf das Rohr schieben.
- 5.2 Stützhülse ganz einschlagen, Kunststoffrohr in den Verschraubungskörper bis zum Anschlag einschieben.
- 5.3 Einzelteile zum Verschraubungskörper schieben.
- 5.4 Flansch ausreichend fest und gleichmäßig anziehen.

Vor- und Rücklauf NICHT vertauschen!
Beim System DUO-PEX auf die Kennzeichnung der Rohre achten!

Die PEX Verbindungsmuffe

Die Montage der doppelt dichtenden Verbindungsmuffe erfordert eine sorgfältige Einhaltung der einzelnen Arbeitsschritte. Trockenheit und Sauberkeit im Rohrgraben sind nicht einfach zu erreichen, aber für die dauerhafte Dichtfunktion evident!



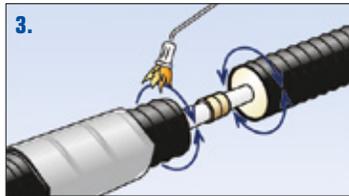
1.

- Die komplette, verpackte Schrumpfmuffe wurde bereits VOR der Kupplungsmontage (Seiten 18–21) auf ein Rohrende aufgeschoben. Die Dichtigkeit wurde überprüft.



2. Schutzfolie nicht entfernen

- Die beiden Mantelrohrenden mindestens 150 mm von Erdreich, Staub und Feuchtigkeit säubern. **Wichtig: Sauber und Trocken**

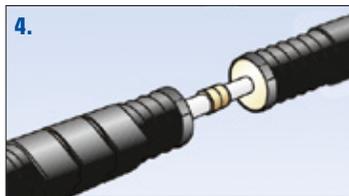


3.

- Die Mantelrohre mindestens 100 mm von beiden Rohrenden aus, mittels Brennerflamme aktivieren, bis die Oberfläche seidenmatt glänzt.

Wichtig: im ganzen Umfangbereich

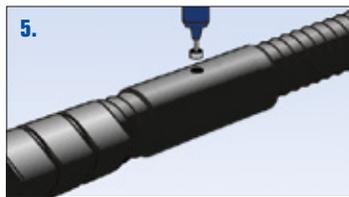
- Die mitgelieferten, dauerelastischen Dichtungsbänder, bündig mit dem Isolierende, umlaufend auf beide Mantelrohrenden aufkleben. Beim Stoß ca. 20–50 mm überlappen lassen.



4.

- Die Verpackung der Schrumpfmuffe entfernen.

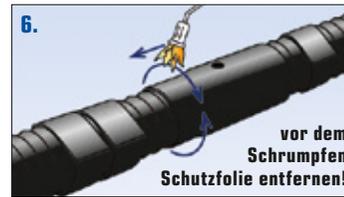
- Die drei Schrumpfmanschetten aus der Arbeitszone schieben. Sicherstellen, dass die Muffe innen und außen **sauber** und **trocken** ist.



5.

- Die Muffe über der Verbindungsstelle zentrieren.

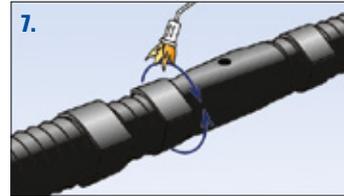
- In der Mitte der Muffe mit einem Bohrer 24 mm eine Schaumeinfüllöffnung bohren. Sollte die Rohrleitung nicht waagrecht verlegt sein, so hat die Bohrung innerhalb des abisolierten Bereiches am höchsten Punkt zu erfolgen.



6.

vor dem Schrumpfen Schutzfolie entfernen!

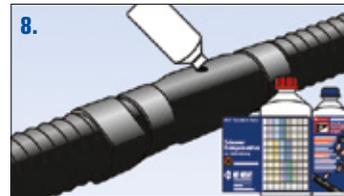
- Die Muffenenden beidseitig ca. 100 mm von innen nach außen aufschumpfen.



7.

- Die Verpackung und Schutzfolie einer Manschette entfernen. Sicherstellen, dass das Papier vollkommen entfernt ist.

- Richtig platzieren: Beim Schrumpfprozess muss sich die Mitte der Manschette über dem Ende der Muffe befinden.



8.

- Über den ganzen Umfang thermisch aufschumpfen.

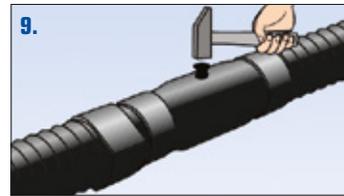
- Mit der zweiten Manschette am entgegengesetzten Muffenende ebenso verfahren.

- Den mitgelieferten 2-Komponentenschaum laut Gebrauchsanweisung auf der Schaumpackung mischen und in die Einfüllöffnung leeren.

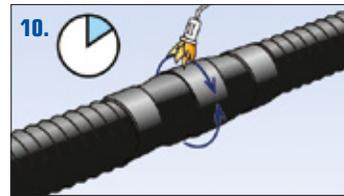
Wichtig: Dimensionsbezogen!

- Den Entlüftungsstopfen bis zur ersten Rasterung einschlagen.

- Wenn der Schaum an der Entlüftungsbohrung austritt, wird der Stopfen ganz eingeschlagen.



9.

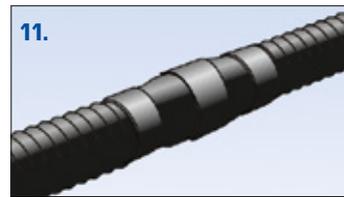


10.

- Nach dem Aushärten des Schaums (ca. 1–2 Stunden abhängig von der Umgebungstemperatur) kann die dritte Manschette mittig über dem Stopfen aufgeschumpft werden.

Wichtig: Schaumreste entfernen, reinigen, aktivieren.

- Die Muffe ist fertig. Vor dem Verfüllen des Rohrgrabens eine visuelle Kontrolle der Schrumpfmuffe insbesondere auf Blasenbildung und den Sitz der Schrumpfmanschette durchführen.



11.

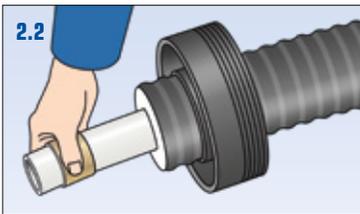
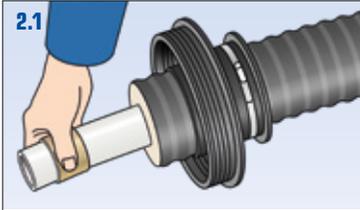
EMPFEHLUNG: Die Arbeitsschritte 1 – 9.1 in einem Zug ausführen!

Montageanleitung für PEX Muffenset KLEIN/GROSS

PEX481 KELIT Muffenset

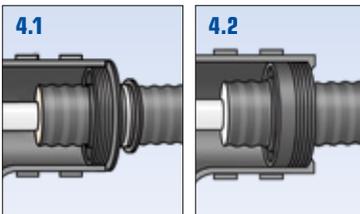
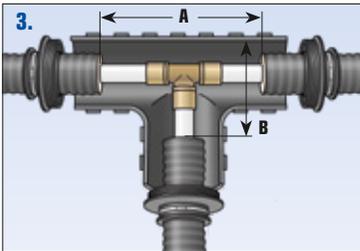
PEX48L KELIT Bogen-Muffenset

PEX48T KELIT T-Stück-Muffenset



A: KLEIN max. 540mm
B: KLEIN max. 340mm

A: GROSS max. 530mm
B: GROSS max. 370mm



Die Passung der oberen Halbschale (MIT Schaum-Einfüllöffnungen) überprüfen!

1. PEX Rohre abisolieren
d25–50mm: 140mm
d63–125mm: 180mm
2. Alle PEX48D Muffendichtringe je nach Dimension auf das Rohrende aufziehen. Gegebenenfalls müssen die Mantelrohre mit einem Silikon- bzw. Säurefreien Gleitmittel gefettet oder angefeuchtet werden.

2.1 PEX48D Muffendichtring KLEIN: Mantelrohrdurchmesser d76–126mm, die Schlauchbride vom Muffendichtring muss nach außen gerichtet sein.

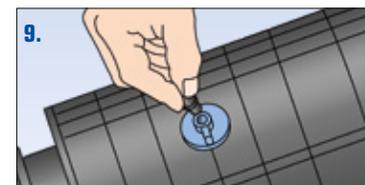
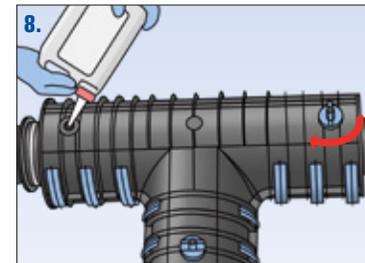
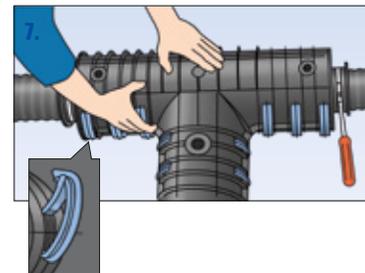
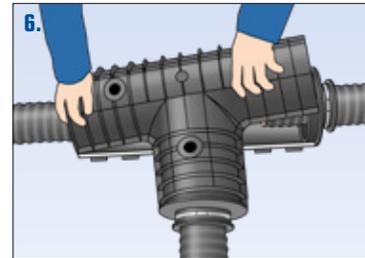
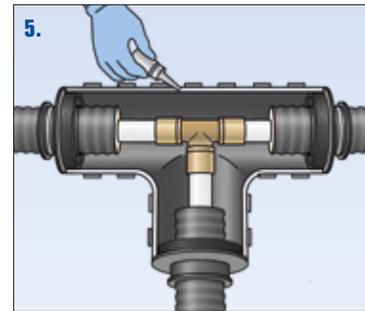
2.2 PEX48D Muffendichtring GROSS: Mantelrohrdurchmesser d76–182mm, die Seite mit den Dichtungslamellen vom Muffendichtring muss nach außen gerichtet sein.

3. Die Mediumrohre gemäß den Montageanleitungen der PEX-Press- bzw. PEX-Klemmverbindungen dicht verbinden. (Seite 18–20).

Die untere Halbschale vom Muffen-SET (OHNE Schaum-Einfüllöffnungen) muss unterhalb der verbundenen Rohre montiert werden.

4. Die Muffendichtringe müssen genau positioniert werden:
4.1 SET-KLEIN: Die Dichtlippe der Stirnseite des Muffendichtringes muss an der Außenseite der Halbschale anliegen.

4.2 SET-GROSS: Die Stirnseite des Muffendichtringes muss an der Innenseite der Halbschale anliegen.



5. Alle Klebeflächen der unteren und oberen Halbschale fettfrei reinigen.

Anschließend wird mit dem beige-packten Kleber auf der unteren Halbschale eine **lückenlose, ca. 4 mm breite Kleberlinie** aufgebracht.

6. Die obere Halbschale passgenau auf die untere Halbschale auflegen. Alle Stirnseiten der Halbschalen müssen vollflächig mit dem Kleber versehen sein.

7. Sofort, die dem SET beige-packten Klammern an den vorgesehenen Stellen anbringen und den Kleber, ohne das Formteil zu bewegen, **mind. 20 Minuten aushärten lassen.**

SET-KLEIN: Die Schlauchbride zentrieren und fixieren.

8. Beiliegendes Schaum-SET nach Anleitung vorbereiten und in die Schale gießen.

Sofort nach dem Einfüllen alle Öffnungen der Halbschalen mit dem Stopfen durch eine Drehbewegung (1/4 Drehung) verschließen.

Die Luft muss aus dem noch nicht verschlossenen Gummischutzzapfen entweichen können!

9. Die Gummischutzzapfen frühestens **nach 5 Minuten** in die Stopfen einschieben.

P7150 KELIT Ringraumdichtung

Druckwasserdicht 0,2 bar

Vor Montagebeginn folgende Punkte sicher stellen:

- Wird anstelle einer Kernbohrung (KB) ein Futterrohr verwendet, darauf achten, dass zwischen der Futterrohr-Außenfläche und dem Mauerwerk (Beton) keine Feuchtigkeit eintreten kann.
- In Bezug auf den Innendurchmesser der Bohrung, und den Außendurchmesser des Mantelrohres die Type und Gliederanzahl laut Tabelle auswählen.

Beispiel für typische Kernbohrungen:

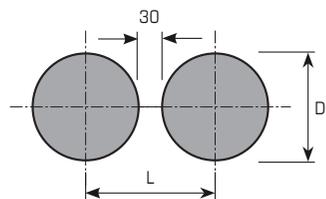
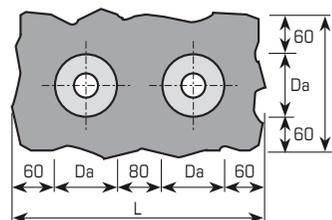
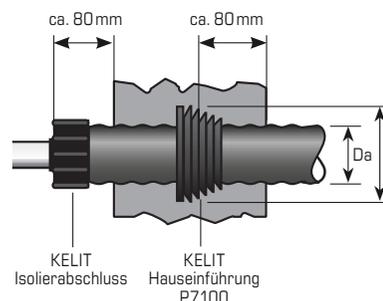
Mantelrohr mm	KB mm	Glieder Type	Stück
76	100	LS100 BS	9
76	120	LS265 BS	8
91	125	LS200 BS	12
111	150	LS265 BS	10
126	150	LS100 BS	14
142	180	LS265 BS	12
162	200	LS265 BS	14
182	225	LS265 BS	16
202	225	LS100 BS	22

Montageanleitung

1. Innenwandung von Kernbohrung oder Futterrohr im Einbaubereich der Ringraumdichtung reinigen.
 - 1.1 Das Rohr in der Maueröffnung zentrieren. Stellen Sie sicher, dass das Rohr eine Auflage hat. Die Ringraumdichtungen können keine Lagerfunktion übernehmen.
 2. Verbinden Sie die beiden Enden der Kette. Lösen Sie die hintere Druckplatte nur soweit, dass sich der Dichtring frei bewegen lässt.
 - 2.1 Alle Schraubköpfe müssen in Richtung des Monteurs zeigen. Ein eventuelles Durchhängen der Kette ist normal. Teilweise kann es erforderlich sein, dass die Kette bei der Montage gedehnt werden muss!
 - 2.2 Schieben Sie den Ring in den Zwischenraum. Die Schraubköpfe sollen auch nach der Montage zugänglich sein.
 3. Beginnen Sie nun die Schrauben im Uhrzeigersinn mit der Hand anzuziehen. **(Nicht mit Maschinenschraubern)**
 - 3.1 Ziehen Sie jede Schraube maximal 4 Umdrehungen an. Wiederholen Sie den Vorgang bis das Elastomer gleichmäßig zwischen allen Druckplatten hervorquillt und die Drehmomente von 2 Nm erreicht sind.

Die Elasterteile können mit einem Wasser-Spülmittelgemisch befeuchtet werden. Wichtig: Keine Schmierstoffe verwenden!

P7100 KELIT Hauseinführung



Für Druckwasser, unbedingt Ringraumdichtungen verwenden. Für Sickerwasser oder Bodenfeuchte steht die anwendungsfreundliche P7100 KELIT Hauseinführung zur Verfügung.

Hinweis: Um ein umlaufendes Ausgießen der Hauseinführung zu ermöglichen, muß der Mauerdurchbruch immer deutlich größer als der max. Außendurchmesser der konisch ausgebildeten Hauseinführung sein.

Mauerdurchbruch

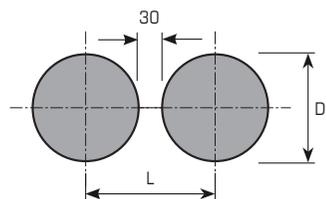
Mantelrohr Da mm	P7100 D ca. mm	L ca. mm	H ca. mm
76	114	360	200
91	126	390	220
111	150	430	240
126	166	540	250
142	182	570	270
162	196	600	290
182	215	640	310
202	233	680	380

Kernbohrung

Mantelrohr Da mm	P7100 D ca. mm	D1 ca. mm	L ca. mm
76	114	180	210
91	126	200	230
111	150	220	250
126	166	240	270
142	182	250	280
162	196	270	300
182	215	300	330
202	233	330	360

PEX77 KELIT Compact-Ringraumdichtung

Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Mauerhülsen im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben gegen drückendes Wasser. Durchmesser der Kernbohrung bzw. Innendurchmesser (D1) der Mauerhülse.

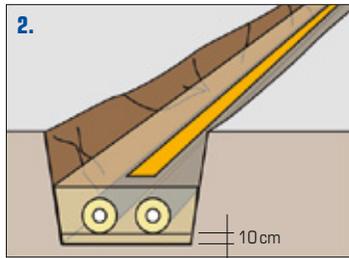
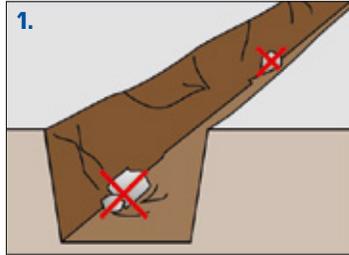


Kernbohrung

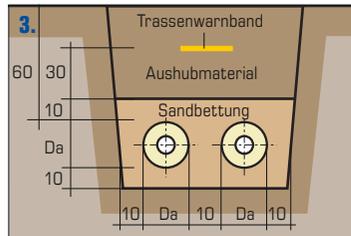
Mantelrohr Da mm	PEX77 D ca. mm	D1 ca. mm	L ca. mm
76-91	148	150	180
111-142	198	200	230
162-202	248	250	280

Der Rohrgraben

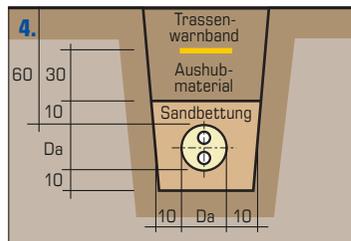
Praktisch ohne Rücksicht auf die klassische Rohrbauweise (Stahl) kann bei PEX-Rohren der kürzeste Trassenweg gewählt werden. Vorhandene Versorgungsleitungen können unter- oder überquert, Hindernisse einfach umgangen werden.



Idealmaße in cm



Idealmaße in cm



Das Grabenprofil

1. Hervorstehende Steine und Felsen im Graben müssen entfernt werden.
 - 1.1 Maximale Verlegetiefe: 2,6 m, größere Verlegetiefen benötigen die Zustimmung der KE KELIT-Anwendungstechnik! Mindestüberdeckung der Rohre 60 cm. Bei dieser Überdeckung der Rohre wird eine Gesamtverkehrslast von 300 kN erreicht. Um eine höhere Beanspruchung zu erreichen, ist ein lastverteilender Oberbau erforderlich.

Ohne Verkehrsbelastung kann die minimale Grabentiefe um 20 cm reduziert werden.
2. In den vorbereiteten, stein- und felsfreien Rohrgraben **vor** der Rohrverlegung ca. 10 cm Sand als Bettung einbringen.
 - 2.1 Den Rohrgraben im Bereich von Formteilen für notwendige Montagearbeiten ausreichend groß ausführen.
3. Das Rohr auf die Sandbettung auflegen.
 - 3.1 Nach entsprechenden Kontrollen die Rohre mit Sand hinterfüllen: Korngröße 0–4 mm. Trassenwarnband einlegen.

ACHTUNG: Vergessen Sie nicht, Thermosand® zur Verringerung der Wärmeverluste in Betracht zu ziehen.
- 3.2 Mit Aushubmaterial verfüllen und endgültige Oberfläche herstellen.
4. Bei KELIT DUO PEX beachten Sie die geringen Grabenabmessungen! Die Verlegung erfolgt analog der PEX-Einzelrohre.

Die Verlegung von der Rolle

- PEX-Ringe stehen unter Spannung! Keinesfalls alle Fixierbänder gleichzeitig aufschneiden! Es besteht **Gefahr** durch unkontrolliertes Entspannen der Ringe! (Federwirkung)
- Falls möglich, am Vortag neben dem Rohrgraben auslegen, dies erleichtert die Montage wesentlich.
- **ACHTUNG:** Nicht unter 5 °C verlegen. Eine Verlegung soll nur erfolgen, wenn die Rohre mindestens 24 Stunden bei über 10 °C gelagert wurden.
- Die KELIT PEX-Leitung wird in der gewünschten Länge angeliefert. Damit ist eine Verlegung im Erdreich weitgehend ohne Verbindungsstellen möglich. Daraus resultiert eine sehr kurze Verlegezeit und eine kostensparende Realisierung.



1. PEX-Ring am Beginn der Trasse platzieren und nur das äußerste Fixierband aufschneiden.



2. Ring bis zum nächsten Fixierband ausrollen, erst dann die nächste Lage freigeben.
 - 2.1 Diesen Vorgang wiederholen, bis der Ring ausgerollt ist.



3. PEX-Ring nicht über Kanten ausrollen, die ausgerollte Leitung nicht über längere Distanzen auf dem Asphalt oder über spitze Untergründe ziehen. Dadurch können Schäden am Polyethylenschutzmantel auftreten. Schadstellen am Mantel können mittels Schrumpfschlauch behoben werden.

Die Trassenführung

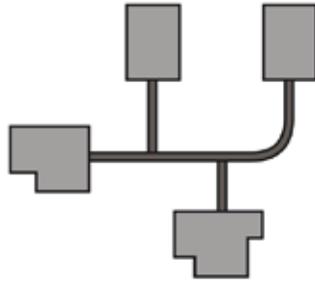
KELIT PEX ist im besten Sinne des Wortes flexibel! Die hohe Eigenelastizität ermöglicht rasche, preiswerte und dennoch sichere Anbindungsvarianten:

Die „klassische“ Methode

Verlegung mit systemkonformen Abzweigern

Vorteile:

- eventuell kürzere Rohrlängen
- Reststückverarbeitung
- konventionell in der Planung

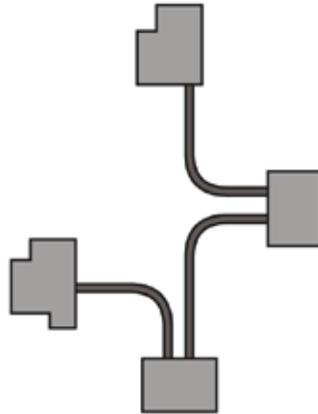


„Die Einschleiftechnik“

Ohne Verwendung von Abzweigern im Erdreich und damit ohne Muffenverbindungen!

Vorteile:

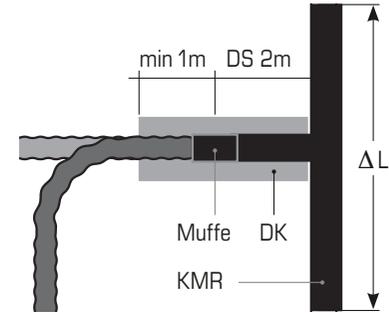
- extrem rasche Verlegung
- freie Trassenwahl
- keine Muffen = Sicherheit
- Methode der Wahl bei einfachen Haus-Haus-Leitungen



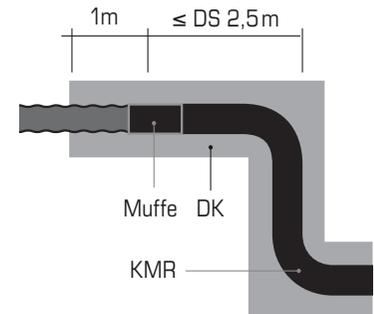
Anbindung von PEX an KELIT Stahl-Systeme

Sind gemischte (PEX-Stahl) Netze unvermeidbar, müssen folgende Regeln beachtet werden:

1. Abgang mit T-Stück
Die Querdehnung (ΔL) darf nur so viel betragen, dass sie mittels des Dehnschenkels (DS) und dem Dehnkissen (DK) in der KELIT PEX-Leitung aufgenommen werden kann.

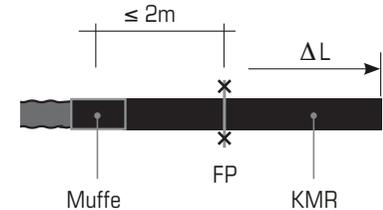


2. Übergang mit Z-Bogen
Die Dehnung (Δl) des KMR wird statisch berechnet und entsprechend kompensiert. Dehnkissen (DK) schaffen den entsprechenden Freiraum.



3. Übergang mit Fixpunkt
NICHT ZU EMPFEHLEN!
Die Längsdehnung (ΔL) des KMR kann und darf nicht durch die KELIT PEX Leitung kompensiert werden!

Unbedingt Fixpunkte (FP) setzen!



KMR = Kunststoffmantelrohr (Stahl)
DS = Dehnschenkel
DK = Dehnkissen
 ΔL = Längsdehnung

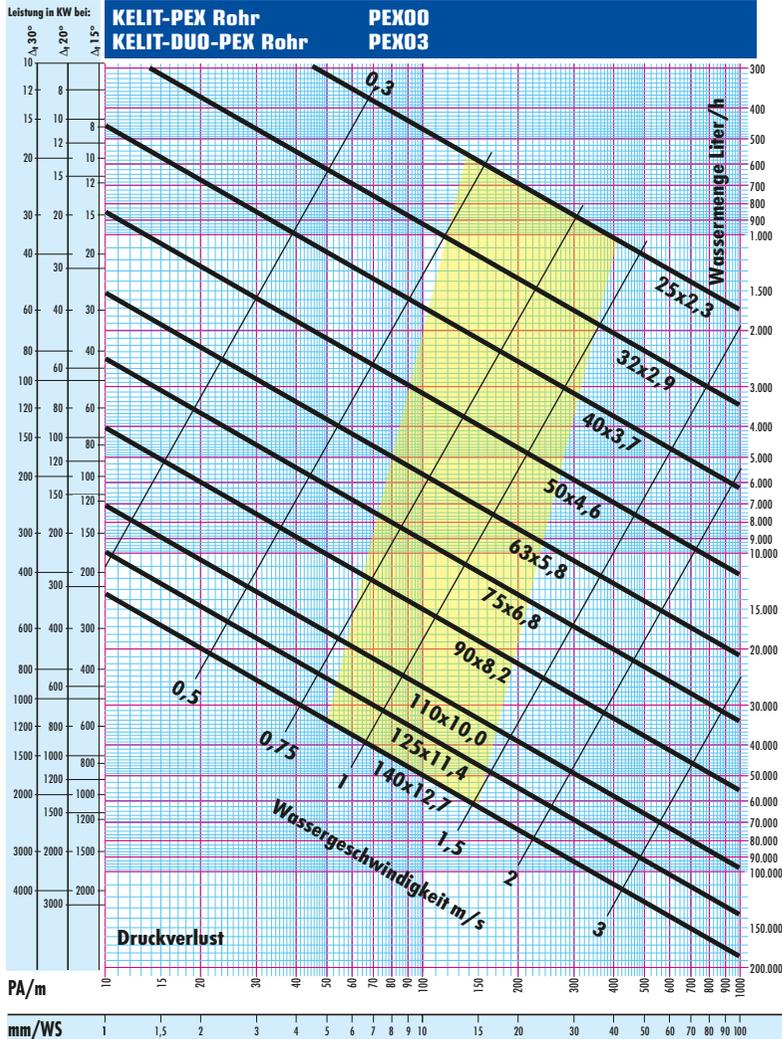
Dimensionierung und Druckverlust – Heizung

Die Berechnung der Druckverluste erfolgt gemäß der Formel Nikuradse:

$$R = 3,62315 \cdot 10^3 \cdot \dot{m}^{1,70651} \cdot d_i^{-4,64237}$$

Rohrrauigkeit 0,007mm
 Wassertemperatur 80°C
 R = Rohrreibungsdruckgefälle (Pa/m)
 \dot{m} = Massenstrom (l/h)
 d_i = Rohrinne Durchmesser (mm)

Die Markierung stellt den empfohlenen Druckbereich dar.
 Die Dimensionswahl ist jedoch in erster Linie von der Leistung und der Leitungslänge abhängig!

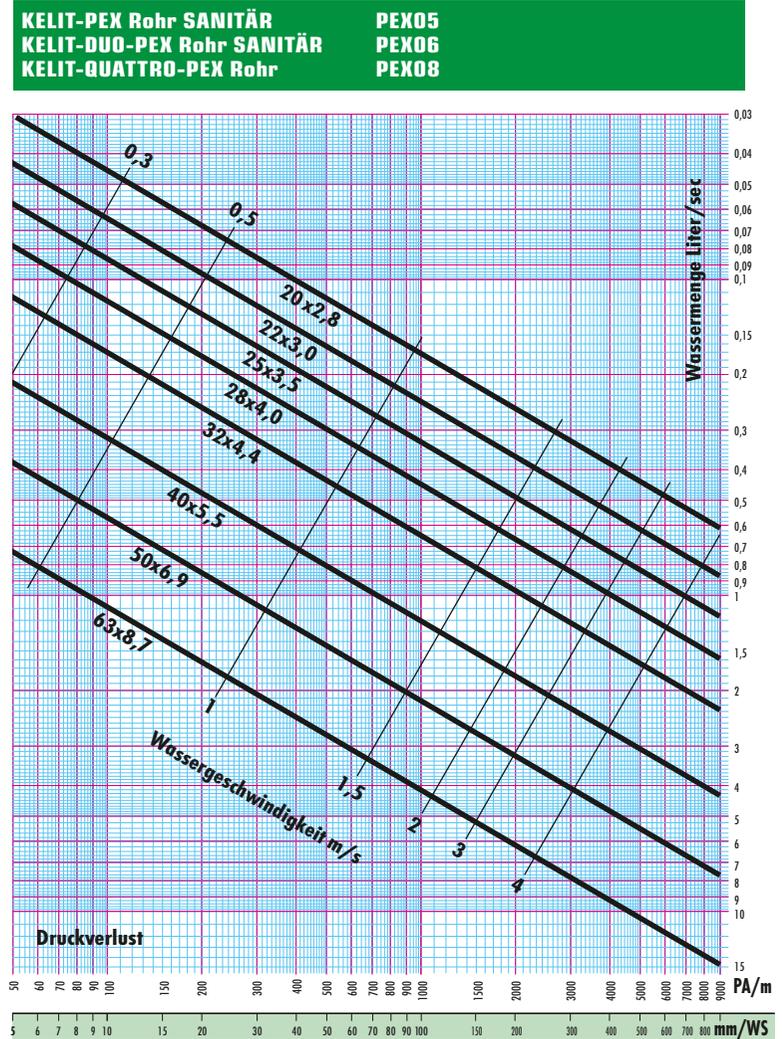


Dimensionierung und Druckverlust – Sanitär

Die Berechnung der Druckverluste erfolgt gemäß der Formel Nikuradse:

$$R = 8,40560 \cdot 10^9 \cdot \dot{m}^{1,78198} \cdot d_i^{-4,81506}$$

Rohrrauigkeit 0,007mm
 Wassertemperatur 60°C
 R = Rohrreibungsdruckgefälle (Pa/m)
 \dot{m} = Massenstrom (l/h)
 d_i = Rohrinne Durchmesser (mm)



Zusammenfassung der Verlegerichtlinien



1. Das KELIT PEX-Rohrsystem ist aus einem Kunststoffverbund und bedarf sorgsamer Behandlung in Bezug auf Stoß, Schlag und Belastung.



2. Lagern und transportieren Sie alle KELIT PEX-Teile sorgsam. Schützen Sie Rohre, Fittings und Leitungsteile vor langer direkter UV-Strahlung. Übliche Lager- und Verarbeitungszeiten sind davon nicht betroffen, da das Material UV-stabilisiert ist jedoch nur bedingt UV-beständig ist.



3. Bei vorgefertigten T-Stücken bzw. Abzweigern werden gemäß der Bestellung die Verbindungsmuffen bzw. Reduziermuffen dazugeliefert. Bitte achten Sie darauf, dass beim Einbau von Reduziermuffen die auf der Muffe gekennzeichnete Dimension auf das richtige Rohrende aufgeschoben wird. Im ungeschrumpften Zustand sind Reduziermuffen (PEX45) nur an der Dimensions-Kennzeichnung auf der Verpackung korrekt zuordenbar.



4. Die Flexibilität der KELIT PEX-Rohrleitungen ermöglicht eine problemlose Anpassung an nahezu alle Grabenbedingungen, bestehende Erdleitungen können unter- oder überquert werden. Die Mindestbiegeradien richten sich im wesentlichen nach dem Mantelrohrdurchmesser (Seite 36, 37 und 48).



5. Beachten Sie die Verlegung von der Rolle (Seite 29). PEX-Ringe stehen unter Spannung! Keinesfalls alle Fixierbänder gleichzeitig aufschneiden, es besteht GEFAHR durch unkontrolliertes Entspannen der Ringe.



6. Die Verarbeitung von KELIT PEX Rohren sollte nicht unter 5°C erfolgen. Um für die Dauer des Verlegevorganges eine Materialtemperatur von mind. 5°C sicher zu stellen, sollten die Rohre zumindest 24 Std. lang bei einer Temperatur von über 10°C gelagert werden.



7. KELIT PEX-System ist nicht zur Verwendung als Primärleitung bei Solaranlagen geeignet. Zur Sicherstellung der max. zulässigen Betriebstemperatur sollten folgende Vorsorgen getroffen werden

- Solarspeicher überwachen bzw. regeln.
- Elektroanschlüsse von WW-Speichern vor Inbetriebnahme auf korrekten Anschluss überprüfen.
- Um die max. zulässige Betriebstemperatur zu sichern, empfehlen wir, einen nachgeschalteten Brauchwassermischer in der WW-Leitung zu installieren.



8. Die Desinfektion des Trinkwasserrohrsystems hat entsprechend der KE KELIT Desinfektionsrichtlinie zu erfolgen – www.kekelit.com

Für die in der ÖNORM B 5019 angeführten Desinfektionsmittel (z.B. Chlor, Chlordioxid, Ozon etc.) sind die Konzentrationen und Einwirkzeiten einzuhalten und dürfen keinesfalls überschritten werden. Sollte die Desinfektion entgegen der KE KELIT Desinfektionsrichtlinie bzw. den in den Normen angeführten Konzentrationen und Zeiten durchgeführt werden, kann eine Materialschädigung nicht ausgeschlossen werden.

- Gemäß ÖNORM B 5019 ist eine thermische Desinfektion immer einer chemischen Desinfektion den Vorzug zu geben!
- Kupfer und Kupferionen wirken destabilisierend und sind in den Installationen zu vermeiden



9. Bei Systemübergängen von KELIT PEX auf Stahl, darf KEINE Dehnung der Stahlrohrleitungen auf das PEX-Rohr einwirken (Seite 31).



10. Nicht zugängliche Rohrverbindungen (erdverlegt...) sind vorzugsweise mit NICHT lösbaren Pressverbindungen (z.B. PEX11...) herzustellen. Nur in Ausnahmefällen können auch lösbare Klammerringverschraubungen (z.B. PEX 21...) verwendet werden. Diese MÜSSEN vor der Mantelmuffenmontage bei warmen Mediumrohr nochmals nachgezogen werden. Das Mediumrohrende und die Verschraubung können auch mit Heißluft auf 60–80°C erwärmt werden.



11. Jede Wasser- bzw. Heizungsleitung ist einer Druckprobe zu unterziehen. KELIT empfiehlt die Druckprobe für Heizung gemäß ÖNORM EN 14336, für Sanitär mit Trinkwasser ÖNORM EN 806-4, mit Druckluft oder inerten Gasen ÖNORM B 2531 durchzuführen.



12. Beim Montieren von Mediumrohrverbindungen und Muffen, unbedingt die Montageanleitungen (Seite 18–25) beachten, im speziellen darauf achten, dass beim Reinigen die Mediumrohre NICHT beschädigt werden.



13. Zur Sicherstellung der Garantieleistungen (Gewährleistungsvereinbarung mit der Bundesinnung) müssen in jedem Installationsfall ausschließlich KELIT PEX Systembauteile verwendet werden.



14. Die einwandfreie Verlegung des KELIT PEX Systems erfordert einen Minimalaufwand an Werkzeugen. Wir empfehlen zu Ihrer Sicherheit die Verwendung der vielfach in der Praxis erprobten Originalwerkzeuge und deren regelmäßige Wartung.



15. Zögern Sie nicht, im Zweifelsfall unsere Anwendungstechniker zu konsultieren. Nicht für alle Fälle gibt es eine optimale Lösung, aber helfen können wir immer. Montagevideos können Sie über den KE KELIT QR-Code einsehen. www.youtube.com/kekelit



Programmübersicht

Das KELIT PEX System wird laufend den Erfordernissen der Praxis angepasst und systematisch ergänzt. Den aktuellen Stand des Lieferprogramms entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen KELIT PEX Preisliste.

PEX00-1

KELIT PEX Rohr Dämmserie 1



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O₂-Diffusionsschicht, SDR 11
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - t_{max} 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	76	0,90	0,32	0,45	807
32x2,9	76	1,00	0,53	0,50	807
40x3,7	91	1,40	0,83	0,55	590
50x4,6	111	1,97	1,30	0,60	429
63x5,8	126	2,60	2,07	0,65	305
75x6,8	142	3,40	2,96	0,70	229
90x8,2	162	4,56	4,25	1,00	149
110x10,0	162	5,70	6,36	1,10	149
125x11,4	182	7,20	8,20	1,30	86
140x12,7	202	8,40	10,31	1,40	80

PEX00-2

KELIT PEX Rohr Dämmserie 2



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O₂-Diffusionsschicht, SDR 11
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - t_{max} 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	91	1,20	0,32	0,65	590
32x2,9	91	1,40	0,53	0,70	590
40x3,7	111	1,70	0,83	0,75	429
50x4,6	126	2,40	1,30	0,80	305
63x5,8	142	3,10	2,07	0,85	229
75x6,8	162	3,90	2,96	0,90	149
90x8,2	182	4,80	4,25	1,20	86
110x10,0	182	6,60	6,36	1,30	86
125x11,4	202	7,80	8,20	1,50	80

PEX03-1

KELIT DUO-PEX Rohr Dämmserie 1



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O₂-Diffusionsschicht, SDR 11
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - t_{max} 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25+25x2,3	91	1,34	2x0,32	0,55	590
32+32x2,9	111	1,90	2x0,53	0,60	426
40+40x3,7	126	2,50	2x0,83	1,00	305
50+50x4,6	162	4,00	2x1,30	1,10	149
63+63x5,8	182	5,30	2x2,07	1,20	86
75+75x6,8	202	6,90	2x2,96	1,40	80

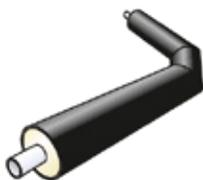
PEX03-2

KELIT DUO-PEX Rohr Dämmserie 2



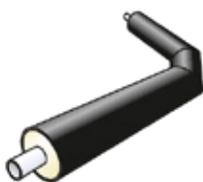
Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O₂-Diffusionsschicht, SDR 11
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - t_{max} 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum, gemäß EN 253/EN 15632-2 geschlossenzellig, FCKW-frei, Lambda Wert ≤ 0,0216 W/mK
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25+25x2,3	111	1,60	2x0,32	0,75	429
32+32x2,9	126	2,30	2x0,53	1,20	305
40+40x3,7	142	3,00	2x0,83	1,25	229
50+50x4,6	182	4,70	2x1,30	1,30	86
63+63x5,8	202	6,00	2x2,07	1,40	80

PEX35-1 KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 1

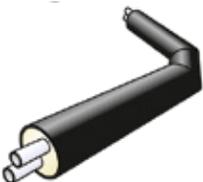
Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX00-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm
Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x2,3	76
32x2,9	76
40x3,7	91
50x4,6	111
63x5,8	126
75x6,8	142
90x8,2	162
110x10,0	(200) 162

PEX35-2 KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 2

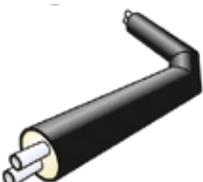
Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX00-2, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm
Dimensionen d 125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x2,3	91
32x2,9	91
40x3,7	111
50x4,6	126
63x5,8	142
75x6,8	162
90x8,2	182

PEX36-1 KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 1

Vorisierte PEX-Bögen, analog PEX03-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25+25x2,3	91
32+32x2,9	111
40+40x3,7	126
50+50x4,6	162
63+63x5,8	(200) 182
75+75x6,8	202

PEX36-2 KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° Dämmserie 2

Vorisierte PEX-Bögen, analog PEX03-1, OHNE Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25+25x2,3	111
32+32x2,9	126
40+40x3,7	142
50+50x4,6	182

PEX37-1 KELIT PEX Vorisolierter Aufstandsbogen 90° Dämms. 1

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37.0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1000 x 1000mm
Dimensionen d 125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25	76
DN25/d32	76
DN32/d40	91
DN40/d50	111
DN50/d63	126
DN65/d75	142
DN80/d90	162
DN100/d110	(200) 162
DN100/d125	(200) 182
DN125/d140	202

PEX37-2 KELIT PEX Vorisolierter Aufstandsbogen 90° Dämms. 2

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37.0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1000 x 1000mm
Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25	91
DN25/d32	91
DN32/d40	111
DN40/d50	126
DN50/d63	142
DN65/d75	162
DN80/d90	182

PEX38-1 KELIT DUO-PEX Vorisol. Aufstandsbogen 90° Dämmserie 1

Vorisolierter, geschweißter Stahl-Bogen ST 37.0, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißter Mediumrohrverbindung (PEX13), OHNE Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar! Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1000 x 1000mm
Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25+25	91
DN25/d32+32	111
DN32/d40+40	126
DN40/d50+50	162
DN50/d63+63	(200) 182
DN65/d75+75	202

PEX38-2

KELIT DUO-PEX Vorisol. Aufstandsbog. 90° Dämmserie 2



Vorisierte, geschweißte Stahl-Bögen, INKLUSIVE einseitig aufgeschweißte Mediumrohrverbindungen (PEX13), **OHNE** Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar!

Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1000 x 1000mm

Dimension d	Mantelrohr Da
DN20/d25+25	111
DN25/d32+32	126
DN32/d40+40	142
DN40/d50+50	182

PEX30

KELIT PEX Vorisolierter T-Stück



Vorisiertes, geschweißtes Stahl T-Stück gerade, egal oder reduziert, INKLUSIVE 3 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 3 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45)

Baulänge: 1000 x 500mm
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE! Dimensionen d125 und d140mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25/25/25	76/ 76/ 76	63/50/63	126/111/126	90/63/90	162/126/162
32/25/25	76/ 76/ 76	63/63/63	126/126/126	90/75/75	162/142/142
32/25/32	76/ 76/ 76	75/25/63	142/ 76/126	90/75/90	162/142/162
32/32/32	76/ 76/ 76	75/25/75	142/ 76/142	90/90/90	162/162/162
40/25/32	91/ 76/ 76	75/32/63	142/ 76/126	110/25/90	162/ 76/162
40/25/40	91/ 76/ 91	75/32/75	142/ 76/142	110/25/110	162/ 76/162
40/32/32	91/ 76/ 76	75/40/63	142/ 91/126	110/32/90	162/ 76/162
40/32/40	91/ 76/ 91	75/40/75	142/ 91/142	110/32/110	162/ 76/162
40/40/40	91/ 91/ 91	75/50/50	142/111/111	110/40/90	162/ 91/162
50/25/40	111/ 76/ 91	75/50/63	142/111/126	110/40/110	162/ 91/162
50/25/50	111/ 76/111	75/50/75	142/111/142	110/50/90	162/111/162
50/32/32	111/ 76/ 76	75/63/63	142/126/126	110/50/110	162/111/162
50/32/40	111/ 76/ 91	75/63/75	142/126/142	110/63/90	162/126/162
50/32/50	111/ 76/111	75/75/75	142/142/142	110/63/110	162/126/162
50/40/40	111/ 91/ 91	90/25/75	162/ 76/142	110/75/75	162/142/142
50/40/50	111/ 91/111	90/25/90	162/ 76/162	110/75/90	162/142/162
50/50/50	111/111/111	90/32/75	162/ 76/142	110/75/110	162/142/162
63/25/50	126/ 76/111	90/32/90	162/ 76/162	110/90/90	162/162/162
63/25/63	126/ 76/126	90/40/75	162/ 91/142	110/90/110	162/162/162
63/32/50	126/ 76/111	90/40/90	162/ 91/162	110/110/110	162/162/162
63/32/63	126/ 76/126	90/50/75	162/111/142		
63/40/50	126/ 91/111	90/50/90	162/111/162		
63/40/63	126/ 91/126	90/63/63	162/126/126		
63/50/50	126/111/111	90/63/75	162/126/142		

PEX33

KELIT DUO-PEX Vorisolierter T-Stück



Vorisierte, geschweißte Stahl T-Stücke gerade, egal oder reduziert, INKLUSIVE 6 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 3 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45)
Baulänge: 1000 x 500 mm
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25/25/25	91/ 91/ 91	63/32/50	182/111/162
32/25/25	111/ 91/ 91	63/32/63	182/111/182
32/25/32	111/ 91/111	63/40/50	182/126/162
32/32/32	111/111/111	63/40/63	182/126/182
40/25/32	126/ 91/111	63/50/63	182/162/182
40/32/32	126/111/111	63/50/50	182/162/162
40/25/40	126/ 91/126	63/63/63	182/182/182
40/32/40	126/111/126	75/25/63	202/ 91/182
40/40/40	126/126/126	75/25/75	202/ 91/202
50/25/40	162/ 91/126	75/32/63	202/111/182
50/25/50	162/ 91/162	75/32/75	202/111/202
50/32/32	162/111/111	75/40/63	202/126/182
50/32/40	162/111/126	75/40/75	202/126/202
50/32/50	162/111/162	75/50/63	202/162/182
50/40/40	162/126/126	75/50/75	202/162/202
50/40/50	162/126/162	75/63/63	202/182/182
50/50/50	162/162/162	75/63/75	202/182/202
63/25/50	182/ 91/162	75/75/75	202/202/202
63/25/63	182/ 91/182		

PEX32

KELIT PEX auf DUO-PEX Vorisolierter Abzweiger



Vorisierte, geschweißte Stahl T-Stücke, egal oder reduziert, im Durchgang PEX-Einzelrohre, im Abgang PEX-DUO Rohre, 90° etagiert (bei Bestellung die Abgangsrichtung angeben), **INKLUSIVE** 6 aufgeschweißten Mediumrohrverbindungen (PEX13) und 5 Mantelrohrverbindungsmuffen (PEX40 od. PEX45) Baulänge: 1000 x 500 mm **ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!** Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25/25+25/25	76/ 91/ 76	75/50+50/50	142/162/111
32/25+25/25	76/ 91/ 76	75/50+50/63	142/162/126
32/25+25/32	76/ 91/ 76	75/50+50/75	142/162/142
32/32+32/32	76/111/ 76	75/63+63/63	142/182/126
40/25+25/32	91/ 91/ 76	75/63+63/75	142/182/142
40/25+25/40	91/ 91/ 91	90/25+25/75	162/ 91/142
40/32+32/32	91/111/ 76	90/25+25/90	162/ 91/162
40/32+32/40	91/111/ 91	90/32+32/75	162/111/142
40/40+40/40	91/126/ 91	90/32+32/90	162/111/162
50/25+25/40	111/ 91/ 91	90/40+40/75	162/126/142
50/25+25/50	111/ 91/111	90/40+40/90	162/126/162
50/32+32/32	111/111/ 76	90/50+50/75	162/162/142
50/32+32/40	111/111/ 91	90/50+50/90	162/162/162
50/32+32/50	111/111/111	90/63+63/63	162/182/126
50/40+40/40	111/126/ 91	90/63+63/75	162/182/142
50/40+40/50	111/126/111	90/63+63/90	162/182/162
50/50+50/50	111/162/111	90/75+75/75	162/202/142
63/25+25/50	126/ 91/111	90/75+75/90	162/202/162
63/25+25/63	126/ 91/126	110/25+25/90	162/ 91/162
63/32+32/50	126/111/111	110/25+25/110	162/ 91/162
63/32+32/63	126/111/126	110/32+32/90	162/111/162
63/40+40/50	126/126/111	110/32+32/110	162/111/162
63/40+40/63	126/126/126	110/40+40/90	162/126/162
63/50+50/50	126/162/111	110/40+40/110	162/126/162
63/50+50/63	126/162/126	110/50+50/90	162/162/162
63/63+63/63	126/182/126	110/50+50/110	162/162/162
75/25+25/63	142/ 91/126	110/63+63/90	162/182/162
75/25+25/75	142/ 91/142	110/63+63/110	162/182/162
75/32+32/63	142/111/126	110/75+75/90	162/202/162
75/32+32/75	142/111/142	110/75+75/110	162/202/162
75/40+40/63	142/126/126		
75/40+40/75	142/126/142		

PEX75-1

KELIT PEX Hosenrohr Dämmserie 1



Vorisolierter Übergang oder Anschluss von DUO-PEX-Rohr auf PEX-Einzelrohre **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung Baulänge: 2000mm **ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!**

Dimension d	Mantelrohr Da
2 x 25/25+25	2 x 76/91
2 x 32/32+32	2 x 76/111
2 x 40/40+40	2 x 91/126
2 x 50/50+50	2 x 111/162
2 x 63/63+63	2 x 126/182
2 x 75/75+75	2 x 142/225

PEX75-2

KELIT PEX Hosenrohr Dämmserie 2



Vorisolierter Übergang oder Anschluss von DUO-PEX-Rohr auf PEX-Einzelrohre **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung Baulänge: 2000mm **ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!**

Dimension d	Mantelrohr Da
2 x 25/25+25	2 x 91/111
2 x 32/32+32	2 x 91/126
2 x 40/40+40	2 x 111/142
2 x 50/50+50	2 x 126/182
2 x 63/63+63	2 x 142/225

PEX42-1

KELIT PEX Verbindungsmuffe mit Pressverb. Dämms 1



PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungstopfen, **INKLUSIVE** Mediumrohrverbindung PEX11 Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
25	76
32	76
40	91
50	111
63	126
75	142
90	162
110	162

PEX42-2

KELIT PEX Verbindungsmuffe mit Pressverb. Dämms 2



PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungstopfen, **INKLUSIVE** Mediumrohrverbindung PEX11 Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d	Mantelrohr Da
25	91
32	91
40	111
50	126
63	142
75	162
90	182
110	182

PEX43-1 KELIT DUO-PEX Verbindungsmuffe mit Pressverb. Dämm1



PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungstopfen, **INKLUSIVE** 2 Mediumrohrverbindungen PEX11

Dimension d	Mantelrohr Da
25+25	91
32+32	111
40+40	126
50+50	162
63+63	182
75+75	202

PEX43-2 KELIT DUO-PEX Verbindungsmuffe m. Pressverb. Dämm 2



PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungstopfen, **INKLUSIVE** 2 Mediumrohrverbindungen PEX11

Dimension d	Mantelrohr Da
25+25	111
32+32	126
40+40	142
50+50	182
63+63	202

PEX11 KELIT PEX Pressverbindung



PEX / PEX Pressverbindung aus Metall, in reduzierter Ausführung auf Anfrage! Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63
75/75
90/90
110/110

PEX13 KELIT PEX Pressverbindung mit Anschweißende



Stahl / PEX Pressverbindung Übergang mit Anschweißende Stahl ST 37.0 Dimensionen d125 und d140 mm auf Anfrage!

Dimension d
25/DN20
32/DN25
40/DN32
50/DN40
63/DN50
75/DN65
90/DN80
110/DN100

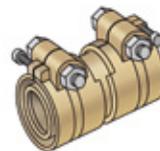
PEX15 KELIT PEX Pressverbindung mit AG



Stahl / PEX Pressverbindung Übergang mit Außengewinde nach ÖNORM EN 10226

Dimension d	Dimension d
25/3/4"	63/2"
32/1"	75/2 1/2"
40/5/4"	90/3"
50/6/4"	110/4"

PEX11-K KELIT PEX-PEX Klemmverbindung



PEX / PEX Klemmverbindung aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX00 oder PEX03 Rohren (SDR 11)

Dimension d	Dimension d
25/25	75/75
32/32	90/90
40/40	110/110
50/50	125/125
63/63	

PEX13-K KELIT PEX Klemmverbindung mit Anschweißende



Stahl / PEX Pressverbindung, Übergang mit Anschweißende Stahl ST 37.0 Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Rohre (SDR 11)

Dimension d	Dimension d
25/DN20	75/DN65
32/DN25	90/DN80
40/DN32	110/DN100
50/DN40	125/DN100
63/DN50	140/DN125

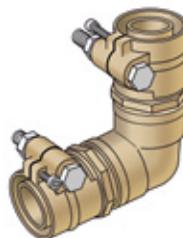
PEX15-K KELIT PEX Klemmverbindung mit AG



Stahl / PEX Klemmverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226 Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Rohre (SDR 11)

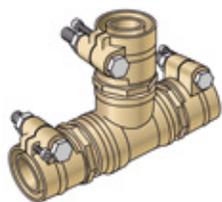
Dimension d	Dimension d
25/3/4"	75/2/1/2"
32/1"	90/3"
40/5/4"	110/4"
50/6/4"	125/4"
63/2"	

PEX14-K KELIT PEX Klemmverbindung 90° Bogen



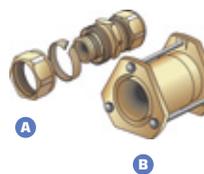
PEX / PEX Klemmverbindung 90° Bogen aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX00 oder PEX03 Rohren (SDR 11) Reduzierte Ausführung auf Anfrage! **ACHTUNG:** Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden! Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d
25/25	75/75
32/32	90/90
40/40	110/110
50/50	125/125
63/63	

PEX19-K**KELIT PEX T-Stück Klemmverbindung**

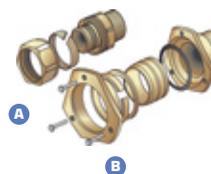
PEX T-Stück Klemmverbindung aus Messing.
Zur Verbindung von PEX00 oder PEX03 Röhren (SDR 11)
ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits
eingedichtet werden!
Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d	Dimension d
25/25/25	75/32/75	110/50/90
32/25/25	75/40/63	110/50/110
32/25/32	75/40/75	110/63/90
32/32/32	75/50/50	110/63/110
40/25/32	75/50/63	110/75/75
40/25/40	75/50/75	110/75/90
40/32/40	75/63/63	110/75/110
40/40/40	75/63/75	110/90/90
50/25/40	75/75/75	110/90/110
50/25/50	90/25/75	110/110/110
50/32/32	90/25/90	125/25/110
50/32/40	90/32/75	125/25/125
50/32/50	90/32/90	125/32/110
50/40/40	90/40/75	125/32/125
50/40/50	90/40/90	125/40/110
50/50/50	90/50/90	125/40/125
63/25/50	90/63/63	125/50/110
63/25/63	90/63/75	125/50/125
63/32/50	90/63/90	125/63/110
63/32/63	90/75/75	125/63/125
63/40/50	90/75/90	125/75/110
63/40/63	90/90/90	125/75/125
63/50/50	110/25/90	125/90/110
63/50/63	110/25/110	125/90/125
63/63/63	110/32/90	125/110/110
75/25/63	110/32/110	125/110/125
75/25/75	110/40/90	125/125/125
75/32/63	110/40/110	

PEX21**KELIT PEX-PEX Schraubverbindung**

PEX / PEX Schraubverbindung aus Messing
Zur Verbindung von zwei
PEX00 oder PEX03
Röhren

Dimension d	Dimension d
25/25 (A)	75/75 (B)
32/32 (A)	90/90 (B)
40/40 (A)	110/110 (B)
50/50 (A)	
63/63 (A)	

PEX23**KELIT PEX-PEX Schraubverbindung mit AG**

Stahl / PEX Schraubverbindung aus Messing Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226
Übergang auf PEX00 oder PEX03 Röhre

Dimension d	Dimension d
25/3/4" (A)	75/2 1/2" (B)
32/1" (A)	90/3" (B)
40/5/4" (A)	110/4" (B)
50/6/4" (A)	
63/2" (A)	

PEX05 KELIT PEX Rohr SANITÄR



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN15632, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
20x2,8	76	0,90	0,16	0,45	807
25x3,5	76	1,00	0,25	0,50	807
32x4,4	76	1,39	0,42	0,50	807
40x5,5	91	1,97	0,66	0,55	590
50x6,9	111	2,60	1,03	0,60	429
63x8,7	126	3,39	1,63	1,00	305

PEX06 KELIT DUO-PEX Rohr SANITÄR



Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN 15632, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25 x 3,5 + 20 x 2,8	91	1,52	0,25 u. 0,16	0,55	590
32 x 4,4 + 20 x 2,8	111	1,65	0,42 u. 0,16	0,60	429
40 x 5,5 + 25 x 3,5	126	2,90	0,66 u. 0,25	1,00	305
50 x 6,9 + 32 x 4,4	142	3,40	1,03 u. 0,42	1,00	229
63 x 8,7 + 32 x 4,4	162	3,92	1,63 u. 0,42	1,10	149

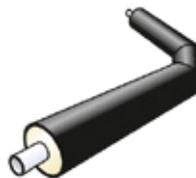
PEX08 KELIT QUATTRO-PEX Rohr HEIZUNG/SANITÄR



Heizungs-Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen und eingefärbter O₂-Diffusionsschicht, SDR 11
Einsatzbereich: PN12,5 / 20°C - PN6 / 80°C - tmax 95°C
Sanitär-Mediumrohr: aus vernetztem Polyethylen, SDR 7,4
Einsatzbereich: PN16 / 20°C - PN10 / 80°C - tmax 95°C
Wärmedämmung: PUR-Schaum gemäß EN15632, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Biegeradius min	Rollenlänge m
H:2x25/S:28+22	142	3,25	1,20	100
H:2x32/S:28+22	142	3,39	1,30	100
H:2x32/S:32+22	142	3,41	1,30	100
H:2x40/S:40+28	162	4,15	1,40	65

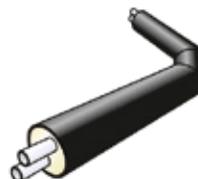
PEX35S KELIT PEX Vorisolierter Bogen 90° SANITÄR



Vorisolierter PEX-Bogen, analog PEX05 **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

imention dxs	Mantelrohr Da
20x2,8	76
25x3,5	76
32x4,4	76
40x5,5	91
50x6,9	111
63x8,7	126

PEX36S KELIT DUO-PEX Vorisolierter Bogen 90° SANITÄR



Vorisolierter DUO-PEX-Bogen, analog PEX06, **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar!
Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension dxs	Mantelrohr Da
25x3,5+20x2,8	91
32x4,4+20x2,8	111
40x5,5+25x3,5	126
50x6,9+32x4,4	142
63x8,7+32x4,4	162

PEX30S KELIT PEX Vorisolierter T-Stück SANITÄR



Vorisolierter DUO-PEX-Bogen, analog PEX06, **OHNE** Medium- und Mantelrohrverbindung, die in Klammer angeführten Werte stellen die tatsächlichen, konstruktiv bedingten Mantelrohr-Aussendurchmesser dar!
Für die Verbindung Rohr zu Bogen sind gegebenenfalls Reduziermuffen (PEX45) zu verwenden!
Schenkellänge: 1500 x 1000mm

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
20/20/20	76/76/76	50/25/40	111/76/91
25/20/20	76/76/76	50/25/50	111/76/111
25/20/25	76/76/76	50/32/40	111/76/91
25/25/25	76/76/76	50/32/50	111/76/111
32/20/20	76/76/76	50/40/40	111/91/91
32/20/25	76/76/76	50/40/50	111/91/111
32/20/32	76/76/76	50/50/50	111/111/111
32/25/25	76/76/76	63/20/50	126/76/111
32/25/32	76/76/76	63/20/63	126/76/126
32/32/32	76/76/76	63/25/50	126/76/111
40/20/32	91/76/76	63/25/63	126/76/126
40/20/40	91/76/91	63/32/50	126/76/111
40/25/32	91/76/76	63/32/63	126/76/126
40/25/40	91/76/91	63/40/50	126/91/111
40/32/32	91/76/76	63/40/63	126/91/126
40/32/40	91/76/91	63/50/50	126/111/111
40/40/40	91/91/91	63/50/63	126/111/126
50/20/40	111/76/91	63/63/63	126/126/126
50/20/50	111/76/111		

PEX33S**KELIT DUO-PEX Vorisolierter T-Stück SANITÄR**

Dimension d	Mantelrohr Da
25+20/25+20/25+20	91/91/91
32+20/25+20/25+20	111/91/91
32+20/25+20/32+20	111/91/111
32+20/32+20/32+20	111/111/111
40+25/25+20/32+20	126/91/111
40+25/32+20/32+20	126/111/111
40+25/25+20/40+25	126/91/126
40+25/32+20/40+25	126/111/126
40+25/40+25/40+25	126/126/126
50+32/25+20/40+25	142/91/126
50+32/32+20/40+25	142/111/126
50+32/40+25/40+25	142/126/126
50+32/25+20/50+32	142/91/142
50+32/32+20/50+32	142/111/142
50+32/40+25/50+32	142/126/142
50+32/50+32/50+32	142/142/142
63+32/63+32/63+32	162/162/162

Vorisierte, Polypropylen (PP-R) T-Stücke gerade, egal oder reduziert, **INKLUSIVE** 6 Mediumrohrverbindungen und 3 Mantelrohrverbindungs-muffen (PEX40 od. PEX45) Baulänge: 1000 x 500mm
ACHTUNG: KEINE LAGERWARE!

PEX42S**KELIT PEX Verbindungsmuffe m. Pressverb. SANITÄR**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, **INKLUSIVE** Mediumrohrverbindung PEX11S

Dimension d	Mantelrohr Da
20	76
25	76
32	76
40	91
50	111
63	126

PEX43S**KELIT DUO-PEX Verbindungsmuffe m. Pressverb. SANITÄR**

PE-HD Schrumpfmuffe lt. EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten und Entlüftungsstopfen, **INKLUSIVE** 2 Mediumrohrverbindungen PEX11S

Dimension d	Mantelrohr Da
25+20	91
32+20	111
40+25	126
50+32	142
63+32	162

PEX11S**KELIT PEX-PEX Pressverbindung SANITÄR**

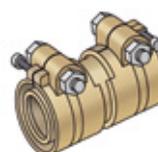
PEX / PEX Pressverbindung aus Messing, in reduzierter Ausführung auf Anfrage!

Dimension d
20/20
22/22
25/25
28/28
32/32
40/40
50/50
63/63

PEX15S**KELIT PEX Pressverbindung mit AG SANITÄR**

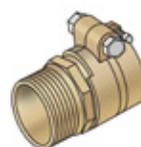
PEX Pressverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226

Dimension d
20/1/2"
22/3/4"
25/3/4"
28/3/4"
32/1"
40/5/4"
50/6/4"
63/2"

PEX11S-K**KELIT PEX-PEX Klemmverbindung SANITÄR**

PEX / PEX Klemmverbindung aus Messing
Zur Verbindung von zwei PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7.4)

Dimension d
20/20
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63

PEX15S-K**KELIT PEX Klemmverbindung mit AG SANITÄR**

Stahl / PEX Klemmverbindung aus Messing, Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226
Zur Verbindung von PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohre (SDR 7.4)

Dimension d
20/3/4"
25/3/4"
32/1"
40/5/4"
50/6/4"
63/2"

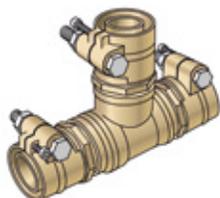
PEX14S-K KELIT PEX Klemmverbindung 90° Bogen SANITÄR



PEX / PEX Klemmverbindung 90° Bogen aus Messing. Zur Verbindung von zwei PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7,4) Reduzierte Ausführung auf Anfrage!
ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!
 Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d
20/20
25/25
32/32
40/40
50/50
63/63

PEX19S-K KELIT PEX T-Stück Klemmverbindung SANITÄR



PEX T-Stück Klemmverbindung aus Messing. Zur Verbindung von PEX05 oder PEX06 Sanitär Rohren (SDR 7,4)
ACHTUNG: Lieferung erfolgt in Einzelteilen und muss bauseits eingedichtet werden!
 Dichtmaterial nicht im Lieferumfang enthalten!

Dimension d	Dimension d	Dimension d
20/20/20	40/32/32	63/20/50
25/20/20	40/32/40	63/20/63
25/20/25	40/40/40	63/25/50
25/25/25	50/20/40	63/25/63
32/20/20	50/20/50	63/32/50
32/20/32	50/25/40	63/32/63
32/25/25	50/25/50	63/40/50
32/25/32	50/32/32	63/40/63
32/32/32	50/32/40	63/50/50
40/20/32	50/32/50	63/50/63
40/20/40	50/40/40	63/63/63
40/25/32	50/40/50	
40/25/40	50/50/50	

PEX23S KELIT PEX Schraubverbindung mit AG SANITÄR



PEX Schraubverbindung aus Messing Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226

Dimension d
20/1/2"
22/3/4"
25/3/4"
28/3/4"
32/1"
40/5/4"
50/6/4"
63/2"

PEX40 KELIT PEX / CASAFLEX Verbindungsmuffe



PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da
76
91
111
126
142
162
182
202

PEX45 KELIT PEX Reduzierte Verbindungsmuffe



PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, reduziert, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten, PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen, für die Verbindung unterschiedlicher Mantelrohrdurchmesser, OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da	Dimension Da
91/76	142/126
111/76	162/111
111/91	162/126
126/76	162/142
126/91	182/142
126/111	182/162
142/91	202/182
142/111	

P6800 KELIT Endmuffe



PE-HD Endmuffe, mit Kleber, inkl. Schrumpfmanschette und PUR-Schaumkomponenten, zur Isolierung von KVM-Enden im Erdreich
 Länge: 700mm

Dimension Da
76
90-91
110-111
125-126
140-142
160-162
180-182
200-202

PEX48I KELIT PEX I-Muffenset



Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit geraden Verbindern, inkl. PUR-Schaumkomponenten OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

Dimension
Klein
Groß

PEX48L KELIT PEX L-Muffenset



Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit 90° Verbinder, inkl. PUR-Schaumkomponenten
OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

Dimension

Klein

Groß

PEX48T KELIT PEX T-Muffenset



Muffenset zum Nachisolieren von Verbindungsstellen mit T-Stücken, inkl. PUR-Schaumkomponenten
OHNE Mediumrohrverbindung, OHNE PEX48D Muffendichtringe!

Dimension

Klein

Groß

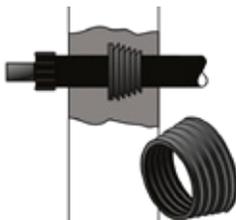
PEX48D KELIT PEX Muffendichtring



Muffendichtring aus EPDM zum Abdichtender PEX48T, PEX48I und PEX48L Muffensets

Typ	Dimension Da	Typ	Dimension Da
Klein	76	Groß	76
Klein	91	Groß	91
Klein	111	Groß	111
Klein	126	Groß	126
		Groß	142
		Groß	162
		Groß	182

P7100 KELIT Hauseinführung



Hausein- oder Mauerdurchführung (Dichtring) aus Neoprene, für wasserdichte Rohrdurchführungen bei normaler Bodenfeuchtigkeit. Bei erhöhtem (drückendem) Grundwasser empfehlen wir den Einsatz von Ringraumdichtungen.

Dimension Da

76

90–91

110–111

125–126

140–142

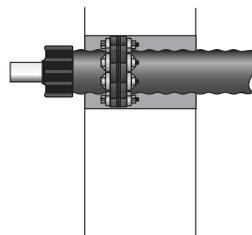
160–162

180–182

200–202

P7150

KELIT Ringraumdichtung



Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Futterrohre im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben, EPDM 40°Sh + – 5°Sh, blau, –40°C bis 80°C, A4–70. Bei gewellten Mantelrohren (z.B. RK PEX) bis 0,2 bar, bei glatten Mantelrohren (z.B. KELIT P) bis 3,0 bar Druckwasserdicht.

Der Gesamtpreis für eine Rohrdurchführung errechnet sich durch Multiplikation des Einheitspreises je Glied mit der Anzahl der benötigten Glieder! Die Gliedertypen und Gliederanzahl wird durch die Kombination Mantelrohr- und Kernbohrungsdurchmesser bestimmt!

Beispielhaft angegeben sind typische Kernloch-Bohrdurchmesser!

Mantelr.	Kernbor.	Type	Glieder
PEX-76	100	LS100BS	9
PEX-76	120	LS265BS	8
PEX-91	125	LS200BS	12
PEX-111	150	LS265BS	10
PEX-126	150	LS100BS	14
PEX-142	180	LS265BS	12
PEX-162	200	LS265BS	14
PEX-182	225	LS265BS	16
PEX-202	225	LS100BS	22

Dimension

LS100BS

LS200BS

LS265BS

PEX77

KELIT Ringraumdichtung



Ringraumdichtung für Kernbohrungen oder Mauerhülsen im Mauerwerk, Standardausführung mit Edelstahlschrauben, gegen drückendes Wasser
Gummibreite: 2x40mm
Durchmesser der Kernbohrung bzw. Innendurchmesser (DA) der Mauerhülse

Kernbohrung	Dimension Da
150	76
150	91
200	111
200	126
200	142
250	162
250	182
250	202

PEX78

KELIT Mauerhülse



PVC Mauerhülse, Abgestimmt auf KELIT Ringraumdichtungen und KELIT Gliederketten, geeignet zum Einmauern und Einbetonieren
Lieferung erfolgt in Standardlänge von 400mm
Anpassung an Wandstärke durch Zuschneiden mit einer Säge möglich

Dimension

100

125

150

200

250

P7200 KELIT Isolierabschluss



Wärmeschumpfende Endkappe aus PE-HD, für wasserdichte Isolierabschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
20–25	76–91
25–50	76–126
60–76	125–142
60–90	160–182
89–114	160–225
75–140	160–250

PEX61 KELIT DUO-PEX Isolierabschluss



Wärmeschumpfende DUO-Endkappe aus PE-HD, für wasserdichte Isolierabschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
25 + 25/25 + 20	91
25 + 25/32 + 20/32 + 32 40 + 40/40 + 25/50 + 32	111–142
50 + 50	162–182
63 + 32	162
63 + 63	182–200
75 + 75	202

PEX62 KELIT QUATTRO-PEX Isolierabschluss



Wärmeschumpfende QUATTRO-Endkappe aus PE-HD, für wasserdichte Isolierabschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
2 x 25/28 + 22	142
2 x 32/28 + 22	142
2 x 32/32 + 22	142
2 x 40/40 + 28	162

PEX65 KELIT PEX Schutzkappe



Schutzkappe für vorisolierte PEX Rohre aufsteckbar
NICHT wasserdicht

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
20	76	63	142
25	76	75	142
25	91	75	162
32	76	90	162
32	91	90	182
40	91	110	162
40	111	110	182
50	111	125	182
50	126	125	202
63	126	140	202

PEX66 KELIT DUO-PEX Schutzkappe



Schutzkappe für vorisolierte PEX Rohre aufsteckbar
NICHT wasserdicht

Dimension d	Mantelrohr Da	Dimension d	Mantelrohr Da
25+20	91	50+32	126
25+25	91	50+32	142
25+25	111	50+50	162
32+20	111	50+50	182
32+32	111	63+32	162
32+32	126	63+63	182
40+25	126	63+63	202
40+40	126	75+75	202

P7800 KELIT Trassenwarnband



Aufschrift: "ACHTUNG! KELIT Fernwärmeleitung"
Abgabe nur in ganzen Rollen!
Farbe: gelb
Länge: 250 lfm

P7800 KELIT Thermosand



KELIT-Thermosand als Rohrgrabenhinterfüllung zur Reduzierung der Wärmeverluste von vorisolierten Rohrleitungen

KELIT PE-FLEX

Flexible vorisolierte Rohre PE 100/PE-HD

PE-FLEX Rohre stehen für die Anwendung als Kaltwasser- oder Abwasserrohre zur Verfügung.

Alternativ können die PE-FLEX Rohre mit einem selbstregulierendem Frostschutzband am Mediumrohr ausgestattet werden.

Die Verarbeitung der PE-FLEX Rohre erfolgt ident wie beim KELIT PEX System.

Systembeschreibung

Durch das kontinuierliche Produktionsverfahren bilden alle Schichten einen gemeinsamen kraftschlüssigen Verbund.

Mediumrohr

Material	Polyethylen PE 100 mit hoher Dichte, gemäß EN 12201, DIN 8074 und DIN 8075
Dichte	952 – 960 kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit	0,40 W/mK
Reißfestigkeit	20°C: 32 N/mm ² 80°C: 18 – 20 N/mm ³
Spezifische Wärmedehnung	0,18 mm/mK
Elastizitäts-Modul	1000 N/mm ²
Kristallitschmelzbereich	130 – 135°C
Eigenschaften	Unempfindlich gegen aggressives Wasser, geringe Druckverluste, sehr gute Chemikalien- und mechanische Beständigkeit.
Rohrreihe	SDR 11 – PN 16 (20°C)
Einsatzbereich	20°C/16 bar; resp. 40°C/11,6 bar

Wärmedämmung ident wie KELIT PEX Sanitär (Seite 11)

Mantelrohr ident wie KELIT PEX Sanitär (Seite 11)

Frostschutzband

Typ / Abmessungen	Typ CT 218, Breite 7,6mm, Dicke 5,2mm Min. Biegeradius 25mm
Funktion	Selbstregulierendes Frostschutzband
Betriebsspannung	230 V, AC 50 Hz
Max. Heizkreislänge	100m/16 A bei 10°C 60m/10 A bei 10°C
Leistungsabgabe	18 Watt/m bei 10°C
Max. Umgebungstemperatur	65°C, kurzzeitig 85°C bis –30°C

Zum Schutz von Personen und Einrichtungen muss grundsätzlich ein Fehlerstromschutzschalter (FI) 30 mA eingebaut werden!

Programmübersicht

Das KELIT PE-FLEX System wird laufend den Erfordernissen der Praxis angepasst und systematisch ergänzt. Den aktuellen Stand des Lieferprogramms entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen KELIT PE-FLEX Preisliste.

PFX00 KELIT PE-FLEX Rohr



Einsatzbereich: PN16 / 30°C
Mediumrohr: aus PE 100
Wärmedämmung: PUR-Schaum, CO₂ getrieben, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt

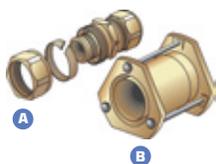
Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3	76	0,90	0,32	0,45	520
32x2,9	76	1,00	0,53	0,50	520
40x3,7	91	1,40	0,83	0,55	370
50x4,6	91	1,85	1,30	0,60	271
63x5,8	126	2,60	2,07	0,65	192
75x6,8	126	2,75	2,96	0,70	192
90x8,2	162	4,56	4,25	1,00	92
110x10,0	162	5,70	6,36	1,10	92

PFX07 KELIT PE-FLEX Rohr inkl. Frostschutzband



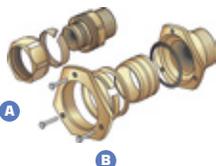
Einsatzbereich: PN16 / 30°C
Mediumrohr: aus PE 100
Wärmedämmung: PUR-Schaum, CO₂ getrieben, flexibel, geschlossenzellig, FCKW-frei
Mantelrohr: gewelltes PE-LD Rohr, nahtlos aufextrudiert, gegen UV-Strahlen langzeitgeschützt, inkl. selbstregulierendem Frostschutzband am Mediumrohr

Dimension dxs	Mantelrohr Da	Gewicht kg/lfm	Inhalt l/m	Biegeradius min	Rollenlänge m
25x2,3 HB	76	0,90	0,32	0,45	520
32x2,9 HB	76	1,00	0,53	0,50	520
40x3,7 HB	91	1,40	0,83	0,55	370
50x4,6 HB	91	1,85	1,30	0,60	271
63x5,8 HB	126	2,60	2,07	0,65	192
75x6,8 HB	126	2,75	2,96	0,70	192
90x8,2 HB	162	4,56	4,25	1,00	92
110x10,0 HB	162	5,70	6,36	1,10	92

PEX21**KELIT PEX-PEX Schraubverbindung**

PEX / PEX Schraubverbindung aus Messing
Zur Verbindung von zwei PFX00 oder PFX07 PE FLEX-Rohren

Dimension d	Dimension d
25/25 (A)	75/75 (B)
32/32 (A)	90/90 (B)
40/40 (A)	110/110 (B)
50/50 (A)	
63/63 (A)	

PEX23**KELIT PEX-PEX Schraubverbindung mit AG**

Stahl / PEX Schraubverbindung aus Messing Übergang mit Außengewinde gemäß ÖNORM EN 10226 Übergang auf PFX00 oder PFX07 PE FLEX-Rohren

Dimension d	Dimension d
25/3/4" (A)	75/2 1/2" (B)
32/1" (A)	90/3" (B)
40/5/4" (A)	110/4" (B)
50/6/4" (A)	
63/2" (A)	

PEX40**KELIT PEX / CASAFLEX Verbindungsmuffe**

PE-HD Schrumpfmuffe laut EN 489, doppelt dichtend mit Kleber, inkl. 3 Schrumpfmanschetten PUR-Schaumkomponenten, Entlüftungsstopfen und PE-Muffenverschluss-Stopfen OHNE Mediumrohrverbindung

Dimension Da
76
91
126
162

P7200**KELIT Isolierabschluss**

Wärmeschrumpfende Endkappe aus PE-HD, für wasserdichte Isolierabschlüsse in Schächten oder Gebäuden

Dimension d	Mantelrohr Da
20–25	76–91
25–50	76–126
60–76	125–142
60–90	160–182
89–114	160–225
75–140	160–250

P7980**KELIT Heizbänder und Zubehör**

Thermostat, Verbindungsgarnituren, Anschlussgarnituren, Endabschlüsse, Heizbänder und Zubehör

Typ
Thermostat UTR 15
Verbindungsgarnitur
Anschlußgarnitur
Endabschluß EA-H
Frostband CT 218

Verarbeitungswerkzeuge**WZ390****RK PEX Presswerkzeug-Set**

Presswerkzeug-SET zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen, incl. WZ382 PEX Hydraulik Fußpumpe INKLUSIVE

SET 1 d20–50
SET 2 d50–90
SET 3 d110

SET 1: WZ384 Presszange d20–50 und WZ386 Presseinsätze d20–50

SET 2: WZ384 Presszange d50–90 und WZ386 Presseinsätze d50–90

SET 3: WZ384 mit angeformten Presseinsätzen d110

verpackt im WZ387 PEX Werkzeugkoffer

WZ382**RK PEX Hydraulik Fußpumpe**

Hydraulik-Fußpumpe als Antrieb zum Verpressen der Mediumrohrverbindungen d20–110mm

Dimension
20–110

OHNE Presszange WZ384
OHNE Press-Einsätze WZ386

WZ384**RK PEX Hydraulik Presszange**

Presszange zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen

Dimension
20–50
50–80
110

OHNE PEX-Hydraulik Fußpumpe WZ382
OHNE Press-Einsätze WZ986 d20–50
OHNE Press-Einsätze WZ986 d50–90
INKL. angeformten Press-Einsätzen d110

WZ386**RK PEX Hydraulik Presseinsätze**

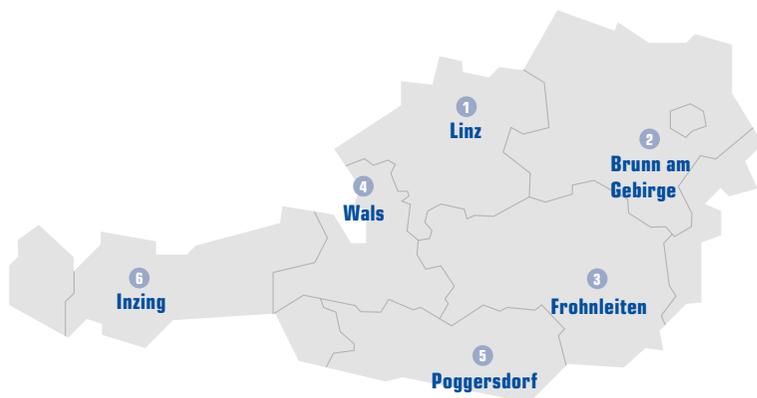
Presszange zum Verpressen der PEX Mediumrohrverbindungen

Dimension
20/22
25
28
32
40
50
63
75
90

OHNE PEX-Hydraulik Fußpumpe WZ382
OHNE Press-Einsätze WZ986 d20–50
OHNE Press-Einsätze WZ986 d50–90
INKL. angeformten Press-Einsätzen d110

Vertretungen, Produktion und Zentrale

Das KELIT PEX System wird – seiner Bedeutung gemäß – über den Sanitär- und Heizungsgroßhandel lagerführend und flächendeckend vertrieben.



1 Produktion und Zentrallager

KE KELIT Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.

Ignaz-Mayer-Straße 17, A-4020 Linz

TEL +43 (0) 5 0779

FAX +43 (0) 5 0779 318

E-MAIL office@kekelit.com

WEB www.kekelit.com

Diese technischen Unterlagen dienen zu Ihrer Information und Beratung. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir bitten, die Verarbeitung und Anwendung der Produkte den jeweiligen besonderen Verhältnissen anzupassen. Ständigem Fortschritt entsprechend, behält sich KE KELIT die Änderung technischer Details im Zuge von Produktverbesserungen vor. Fittings und Montageanleitungen in grafischer Darstellung. Druck- und Satzfehler vorbehalten.

© by KE KELIT PEX HB 07/2019 DE_AT

1 Vertretung für Oberösterreich

KE KELIT Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.

Ignaz-Mayer-Straße 17, A-4020 Linz

TEL +43 (0) 5 0779

FAX +43 (0) 5 0779 318

E-MAIL linz@kekelit.com

2 Vertretung für Wien, Niederösterreich u. Burgenland

KE KELIT Büro Wien

Campus 21, Liebermannstraße A02 603

A-2345 Brunn am Gebirge

TEL +43 (0) 5 0779 710

FAX +43 (0) 5 0779 729

E-MAIL wien@kekelit.com

3 Vertretung für Steiermark

KE KELIT Büro Steiermark

Grazer Straße 10, A-8130 Frohnleiten

TEL +43 (0) 5 0779 780

FAX +43 (0) 5 0779 789

E-MAIL stmk@kekelit.com

4 Vertretung für Salzburg

KE KELIT Büro Salzburg

SironasträÙe 4/Top A, A-5071 Wals

TEL +43 (0) 5 0779 750

FAX +43 (0) 5 0779 759

E-MAIL sbg@kekelit.com

5 Vertretung für Kärnten

KE KELIT Büro Kärnten

Wirtschaftspark 11, A-9130 Poggersdorf

TEL +43 (0) 5 0779 790

FAX +43 (0) 5 0779 799

E-MAIL kaernten@kekelit.com

6 Vertretung für Tirol u. Vorarlberg

KE KELIT Büro Tirol

Bahnstraße 14b, A-6401 Inzing

TEL +43 (0) 5 0779 760

FAX +43 (0) 5 0779 769

E-MAIL tirol@kekelit.com



Kunststoffwerk Gesellschaft m.b.H.

A 4020 Linz, Ignaz-Mayer-Straße 17, Austria, Europe

TELEFON +43 (0) 50 779 **E-MAIL** office@kekelit.com



www.kekelit.com



ÖNORM EN ISO 9001

ÖNORM EN ISO 14001

ÖNORM EN ISO 10005

ÖNORM EN ISO 50001



ARA
NR. 9087